МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
НОВОСИБИРСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ)
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«РОССИЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМ. А. Н. КОСЫГИНА (ТЕХНОЛОГИИ. ДИЗАЙН. ИСКУССТВО)»
(НТИ (филиал) РГУ им. А. Н. Косыгина)

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора
по учебно-методической работе
_____ Г. Г. Печурина
«___» _____ 2019 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ХИМИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ НА ШВЕЙНЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ

Направление подготовки:	29.03.01 Технология изделий легкой промышленности
Профиль подготовки:	Инновационные технологии одежды и аксессуаров
Квалификация (степень) выпускника:	бакалавр
Форма обучения:	очная, заочная
Факультет:	Технологии и дизайна, Заочного обучения и экстерната
Кафедра:	Технологии и конструирования швейных изделий

Курс: 3 Семестр: 5 (очная форма обучения)
Курс: 4 Семестр: 7 (заочная форма обучения)

Очная форма обучения

Лекции	18 час./0,5 з.е.	(4 час.*)	зачет	5 семестр
Практические занятия	- час./ з.е.			
Лабораторные занятия	18 час./ 0,5 з.е.	(4 час.*)		
Курсовое проектирование	-час./з.е.			
Самостоятельная работа	30 час./0,83з.е.			
Всего	108 час./3 з.е.			
В.т.ч. контактная работа		78 час./2,17 з.е.		
*В т.ч. в интерактивной форме		(8 час.*)		

Заочная форма обучения

Лекции	8 час./0,22 з.е.	(4 час.*)	зачет	7 семестр
Практические занятия	-час./з.е.		контрольная	работа
Лабораторные занятия	8 час/0,22 з.е.	(4 час.*)		
Курсовое проектирование	-час./з.е.			
Самостоятельная работа	78 час./2,16 з.е.			
Контроль	4 час/0,1 з.е.			
Всего	108 час./3 з.е.			
В.т.ч. контактная работа		26 час./0,72 з.е.		
*В т.ч. в интерактивной форме		(8 час.*)		

Новосибирск – 2019

Рабочая программа составлена на основании следующих нормативных документов:

1 Федеральный государственный образовательный стандарт высшего образования – бакалавриат по направлению подготовки 29.03.01. Технология изделий легкой промышленности – Утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 19.09.2017 г. № 938.

2 Базовый учебный план. Направление подготовки 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности»

3 Образовательная программа направления подготовки. «Направление подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности», профиль подготовки «Инновационные технологии одежды и аксессуаров».

4 Рабочий учебный план. Направление подготовки 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности» (квалификация (степень) «бакалавр». Профиль подготовки «Инновационные технологии одежды и аксессуаров». – Новосибирск: Новосибирский технологический институт (филиал) ФГБОУ ВО «Российский государственный университет им. А. Н. Косыгина (Технологии. Дизайн. Искусство)». Утвержден Ученым советом НТИ (филиала) РГУ им. А. Н. Косыгина

Разработчик:
доцент, канд. техн. наук _____ Редько-Левченко Т.Л.

Рецензент:
профессор, д-р техн. наук _____ Мокеева Н. С.

Рабочая программа рассмотрена на заседании кафедры ТКШИ
протокол № 1 от «28» августа 2019 г.

Зав. кафедрой ТКШИ
проф., д-р техн. наук _____ Мокеева Н. С.

Декан ФТиД
доц., канд. техн. наук _____ Вершинина И. В.

Декан ФЗОиЭ
Доц., канд. техн. наук _____ Панферова Е. Г.

СОДЕРЖАНИЕ

1 Аннотация - Паспорт процесса (Паспорт рабочей программы учебной дисциплины). . . . . .
2 Место дисциплины в структуре ОП бакалавриата . . . . . .
3 Ожидаемые результаты образования и компетенции обучающегося по завершению освоения программы учебной дисциплины . . . . . .
4 Структура и содержание учебной дисциплины . . . . . .
5 Образовательные технологии . . . . . .
6 Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы. Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины . . . .
7 Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины
8 Условия реализации программы дисциплины . . . . . .
9 Учебно-методическая карта дисциплины . . . . . .
10 Протокол согласования рабочей программы с другими дисциплинами направления . . . . . .
11 Дополнения и изменения к рабочей программе . . . . . .
ПРИЛОЖЕНИЕ А. Балльно-рейтинговая система . . . . . .

АННОТАЦИЯ - ПАСПОРТ ПРОЦЕССА

Обозначение документа	ГОСТ Р ИСО 9001-2011	Наименование процесса
Б1.В.ДВ.05.01	**7.3 и 7.5**	**«Химизация технологических процессов на швейных предприятиях»**

Определение процесса:	**Цель процесса:**
Процесс преподавания дисциплины «Химизация технологических процессов на швейных предприятиях» для студентов очной и заочной формы обучения направления подготовки 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности», профиль Инновационные технологии одежды и аксессуаров, ориентированный на выполнение требований ФГОС ВО	выполнение требований ФГОС ВО и формирование системного представления о доле и месте химических и физико-химических технологий в производстве одежды, направлениях совершенствования методов склеивания и сваривания и об экологических проблемах, связанных с химизацией технологических процессов производства изделий.
Владелец процесса:	**Ответственный руководитель**
Кафедра ТКШИ	доцент, канд. техн. наук Редько-Левченко Т.Л.
Входы процесса:	**Выходы процесса:**
Студенты и знания, полученные ими при изучении дисциплин: Б.1.О.26 Технология швейных изделий Б.1.О.25 Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности Б.1.В.08 Основы машиноведения производства изделий легкой промышленности	в результате изучения дисциплины обучающийся должен: **знать**: необходимость и целесообразность применения физико-химических и химических технологий в производстве одежды, направления их совершенствования, основы инновационных клеевых и сварных технологий одежды, требования к экологической безопасности производства при использовании химических технологий; **уметь**: систематизировать и анализировать информацию о клеевых и сварных методах изготовления одежды; разрабатывать химические и физико-химические технологии одежды, проектировать технологические процессы изготовления швейных изделий путем сваривания или склеивания **владеть:** навыками целостного подхода к проектированию технологических процессов изготовления одежды при использовании химических, физико-химических технологий, методологией оценки качества клеевых и сварных соединений, навыками изготовления одежды путем склеивания или сваривания.
Требования к входам процесса:	**Требования к выходам процесса:**
Соответствие требованиям ФГОС ВО, перечень компетенций, необходимых для изуче-	Компетенции, которыми студент должен обладать после изучения данной дисциплины (в

ния данной дисциплины:	соответствии с ФГОС ВО):
Способен участвовать в проектировании технологических процессов с учетом экономических, экологических, социальных и других ограничений (ОПК-2); Способен проводить измерения параметров материалов, изделий и технологических процессов (ОПК-3); Способен участвовать в разработке технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности (ОПК-6);	Способен проводить измерения параметров материалов, изделий и технологических процессов (ОПК-3); Обосновано выбирает и эффективно использует методы проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом качественного преобразования системы «сырье- полуфабрикат - готовое изделие»;. разрабатывает конструкторско-технологическую документацию (ПК-3);
Поставщики процесса:	**Потребители процесса:**
Кафедра ТКШИ	Студенты 3 курса очной и 4 курса заочной формы обучения и их будущие работодатели
Управляющие воздействия:	**Основные ресурсы:**
- ФГОС ВО; - учебный план по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности, профиль Инновационные технологии одежды и аксессуаров - рабочая программа по дисциплине - итоговая аттестация по дисциплине: зачет	3 ЗЕ (108 час.) <u>Очная форма:</u> 18 часов лекций; 18 часов лабораторных занятий; 78 час контактной работы, 30 часов самостоятельной работы. <u>Заочная форма:</u> 8 часа лекций; 8 часа лабораторных занятий; 26 часов контактной работы, 78 часа самостоятельной работы (контроль 4 часа). аудиторный фонд, информационно-библиотечные ресурсы
Контролируемые параметры процесса:	**Методы измерения параметров процесса:**
- участие в аудиторной работе; выполнение лабораторных занятий для очной формы: зачет 5 семестр для заочной формы: зачет 7 семестр	Рейтинговая шкала 100 баллов, зачет
Показатели результативности:	**Периодичность оценки:**
- выполнение запланированных мероприятий в срок; - рейтинг, обеспечивающий получение зачета	непрерывно, согласно графику проведения занятий и по завершению изучения дисциплины

2 МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОП БАКАЛАВРИАТА

Дисциплина Б1.В.ДВ.05.01 «Химизация технологических процессов на швейных предприятиях» входит в вариативную часть, дисциплины по выбору.

Таблица 2.1 – Принципы построения дисциплины

Принцип *(особенность)*	**Содержание**
Ядро дисциплины	**Базовая часть дисциплины:** **1 модуль** Цель и задачи дисциплины. Основные направления химизации технологических процессов на швейных предприятиях **2 модуль** Теоретические основы получения химических и физико-химических соединений **3 модуль** Химические и физико-химические технологии изготовления одежды **4 модуль** Экологические проблемы химизации технологических процессов на швейных предприятиях
Основные понятия дисциплины (дидактические единицы)	Химизация технологический процессов, химические и физико-химические технологии одежды, термоклеевые прокладочные материалы, адгезия, когезия, аутогезия, клеевые и сварные швы, технология сваривания, безопасность химических процессов и технологий.
Обеспечение последующих дисциплин образовательной программы (связи с последующими дисциплинами)	Перечень дисциплин, изучение которых опирается на данную: Технология швейных изделий , Технология швейных изделий из различных материалов, Материалы для изделий легкой промышленности и конфекционирование.
Практическая направленность (практическая часть) дисциплины	**Практическая** часть ***дисциплины*** содержит: лабораторные занятия, направленные на изучение физико-химических технологий одежды, выбор химических материалов и парка оборудования для модели швейного изделия
Учет индивидуальных особенностей обучающихся, реализация права выбора способа учения	Возможность работать в своем темпе; подбор индивидуальных заданий разного уровня сложности
Описание основных "точек" контроля	защита практических работ; итоговый контроль: зачет 5 семестр (очное) зачет 7 семестр (заочное)
Дисциплина и современные информационные технологии	- текстовый редактор MS Word, - графические редакторы Paint, MS Visio и другие - презентации MS PowerPoint

3 ОЖИДАЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБРАЗОВАНИЯ И КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ ПО ЗАВЕРШЕНИЮ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Ожидаемые результаты освоения обучающимися программы учебной дисциплины «Химизация технологических процессов на швейных предприятиях» представлены в таблице 3.1

Таблица 3.1 – Результаты освоения обучающимися программы учебной дисциплины (цели дисциплины)

После изучения дисциплины обучающийся будет:

Наименование категории (группы) компетенций	Код компетенции	Результаты освоения ООП *Содержание компетенций*	Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, задачи профессиональной деятельности (для ПК)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
1	2	3	4	5
Технологическая деятельность (оценка параметров)	ОПК-3	Способен проводить изменения параметров материалов, изделий и технологических процессов	ИД-1$_{ОПК-3}$ **Знать**: характеристики параметров материалов, используемых в производстве изделий легкой промышленности, технико-экономические показатели изделий и технические средства для измерения основных параметров технологических процессов. ИД-2$_{ОПК-3}$ **Уметь**: проводить измерения параметров материалов, рассчитывать технико-экономические показатели изделий и использовать основные знания для идентификации и научно-обоснованного выбора оборудования и оснастки для проектируемых изделий с учетом их конструктивно-технологических и экономических параметров. ИД-3$_{ОПК-3}$ **Владеть**: навыками проводить измерения параметров материалов, изделий и технологических процессов производства изделий легкой промышленности с учетом технических возможностей предприятия.	**Текущий контроль:** - устный опрос; - защита лабораторных занятий; -решение задач - компьютерное тестирование

Технологическая деятельность	ПК-3	Обосновано выбирает и эффективно использует методы проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом качественного преобразования системы «сырье- полуфабрикат - готовое изделие»; разрабатывает конструкторско-технологическую документацию	**Задача 4.** Проектирование технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом качественного преобразования «сырье- полуфабрикат - готовое изделие» **Задача 6.** Анализ, оценка, планирование затрат и эффективное использование основных и вспомогательных материалов, оборудования, соответствующих алгоритмов и программ расчетов параметров технологического процесса ***ИД-1$_{ПК-3}$*** **Знать:** методы и особенности проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности; виды нормативно-технической документации ***ИД-2$_{ПК-3}$*** **Уметь:** обоснованно выбирать параметры проектируемых технологических процессов производств изделий легкой промышленности и применять типовые методы контроля качества выпускаемой продукции; проводить на практике анализ и оценку функциональной организации производственного процесса ***ИД-3$_{ПК-3}$*** **Владеть:** навыками использования соответствующих алгоритмов и программ расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования	**Текущий контроль:** - устный опрос; - защита лабораторных занятий; -решение задач - компьютерное тестирование.

4 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

4.1 Объем дисциплины и виды учебной работы

Таблица 4.1 – Объем дисциплины и виды учебной работы

(Выписка из рабочего учебного плана)

Очная форма обучения										
Форма контроля, семестр		трудоемкость							вид учебных занятий	Распределение по курсам и семестрам 3 курс 5 семестр
		в часах						в з.е.		
		с преподавателями				СРС	всего			
экз.	зач.	аудиторные занятия			В т.ч. контактная					
		ЛК	ЛБ	ПЗ						
-	5 сем.	18	18	-	78	30	108	3	лк	18
									пз	-
									лб	18

Заочная форма обучения

Форма контроля, семестр		трудоемкость							вид учебных занятий	Распределение по курсам и семестрам 4 курс 7 семестр
		в часах						в з.е.		
		с преподавателями				СРС, в.т.ч. контроль	всего			
экз.	зач.	аудиторные занятия			В т.ч. контактная					
		ЛК	ЛБ	ПЗ						
-	7 сем.	8	8	-	26	78	108	3	лк	8
									пз	-
									лб	8

4.2 Разделы дисциплины

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зачетных ед., 108 час.

Таблица 4.2 – Разделы дисциплины

№ п/п	Раздел дисциплины	Семестр		Вид учебной работы, включая самостоятельную работу обучающихся										Формы текущего контроля успеваемости
				трудоемкость										
				в часах								в з.е.		
				ЛК		ЛБ		ПЗ		контактная работа		СР		
		ДО	ЗО	ДО	ЗО	ДО	ЗО	ДО	ЗО	ДО	ЗО	ДО	ЗО	ДО	ЗО	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1	Цель и задачи дисциплины. Основные направления химизации технологических процессов на швейных предприятиях	5	7	2	1	-	-	-	-	12,5	0,5	3	10	0,36	0,35	посещение лекций, защита ПЗ
2	Теоретические основы технологических процессов получения химических и физико-химических соединений	5	7	4	1	-	-	-	-	12,5	2,5	4	12	0,63	0,4	посещение лекций, защита ПЗ
3	Химические и физико-химические технологии изготовления одежды	5	7	10	6	18	8	-	-	8,5	1,5	20	48	2,63	2,24	посещение лекций, защита ПЗ
4	Экологические проблемы химизации технологических процессов на швейных предприятиях	5	7	2	-	-	-	-	-	4,5	1,5	3	8	0,36	0,31	
	Подготовка к итоговому контролю/контрольная работа:	5	7							4	4	-	4	0,02	0,15	Итоговый контроль – **зачет (контрольная)**
	Итого	5	7	18	8	18	8	-	-	42	10	30	78	3	3	

4.3 Содержание разделов учебной дисциплины по видам занятий

4.3.1 Лекционные занятия

Таблица 4.3 – Характеристика лекционных учебных занятий и самостоятельной работы

№ раздела	Наименование раздела дисциплины, используемые образовательные технологии, интерактивные методы	Содержание раздела				
		№ темы	Наименование темы, дидактика	Объем, час		Ссылки на компетенции
				очная	заочная	
1	2	3	4	5	6	7
Семестр 5 (7)						
1	Цель и задачи дисциплины. Основные направления химизации технологических процессов на швейных предприятиях Модуль 1. (ЛК-дискуссия)	ЛК-1.1	Введение. Цель и задачи дисциплины. Направления химизации технологических процессов на швейных предприятиях. Причины и предпосылки внедрения химических технологий.	2*	1*	ОПК-3, ПК-3
	Самостоятельное изучение	СИ-1	Область применения химических и физико-химических технологий на этапах подготовки материалов к раскрою и раскрою материалов	4	4	
		СИ-2	Направления развития химических и физико-химических технологий одежды	2	2	
Промежуточный контроль:		собеседование по результатам практических работ, защита практических работ				
1	Контактная работа	СРП	Самостоятельная работа под руководством преподавателя	6	-	
		КАТ	Контроль за текущей аттестацией	0,5	0,5	
		КСР	Контроль самостоятельной работы студентов	6	-	
		Итого:		12,5	0,5	
Итого по разделу 1 (лк/си/контакт)				2/6/12,5	1/6/0,5	
2	Теоретические основы технологических процессов получения химических и физико-химических соединений Модуль 2. (ЛК-дискуссия)	ЛК-2.1 (СИ-3)	Теоретические основы получения клеевых и сварных соединений. Понятия: адгезия, когезия, аутогезия. Классификация и область применения химических соединений.	2 (0)	0,5 (4)	ОПК-3, ПК-3
		ЛК-2.2 (СИ-4)	Методы оценки качества клеевых и сварных швов.	2 (0)	0,5 (4)	

	Самостоятельное изучение	СИ-5	Теории склеивания деталей одежды	2	2	
		СИ-6	Влияние различных факторов на прочность клеевых и сварных соединений	2	6	
		СИ-7	Сравнительная характеристика сварных, клеевых и ниточных соединений	3	4	
		СИ-8	Виды сварок деталей одежды. Область применения. Характеристика технологического оборудования	4	8	
Промежуточный контроль:		собеседование по результатам практических работ, защита практических работ				
2	Контактная работа	СРП	Самостоятельная работа под руководством преподавателя	6	-	
		КАТ	Контроль за текущей аттестацией	0,5	0,5	
		КСР	Контроль самостоятельной работы студентов	6,0	1	
		Итого:		12,5	1,5	
Итого по разделу 2 (лк/си/контакт)				4/11/12,5	1/28/1,5	
3	Химические и физико-химические технологии изготовления одежды Модуль 3.	ЛК-3.1 (СИ-9)	Химические и физико-химические технологии одежды. Область их применения в одежде различных ассортиментных и ценовых групп	1* (0)	0,5* (4)	ОПК-3, ПК-3
		ЛК-3.2 (СИ-10)	Химические технологии закрепления срезов, швов, геометрических параметров одежды. Безниточные химические технологии изготовления швейных изделий	1* (0)	0,5* (4)	
		ЛК-3.3 (СИ-11)	Методы химической стабилизации линейных размеров и формы деталей одежды. Клеевые технологии дублирования деталей одежды	2 (0)	1 (6)	
		ЛК-3.4	Классификация и характеристика клеев и клеевых материалов. Термоклеевые прокладочные материалы отечественных и зарубежных производителей. Классификация и кодирование	2	2	
		ЛК-3.5 (СИ-12)	Технологии сваривания деталей одежды бытового и специального назначения	2	1 (6)	
		ЛК-3.6	Характеристика технологических процессов изготовления основных сборочных узлов	2	1	

			при использовании сварного оборудования			
	Самостоятельное изучение	СИ-13	Технология изготовления швейных изделий с применением химически активных средств	2	2	
		СИ-14	Методы термопечати, нанесение рисунков, надписей на изделиях	2	4	
		СИ-15	Методы изготовления специальной одежды с ячеечными химическими электрообогревателями	2	2	
		СИ-16	Характеристика термоконтактной сварки. Область применения. Оборудование	2	6	
		СИ-17	Характеристика ультразвуковой сварки. Область применения. Оборудование	2	2	
Промежуточный контроль:		собеседование по результатам практических работ, защита практических работ				
3	Контактная работа	СРП	Самостоятельная работа под руководством преподавателя	6	-	
		КАТ	Контроль за текущей аттестацией	0,5	0,5	
		КСР	Контроль самостоятельной работы студентов	2	1	
		Итого:		8,5	1,5	
Итого по разделу 3 (лк/си/контакт)				10/10/8,5	6/36/1,5	
4	Экологические проблемы химизации технологических процессов на швейных предприятиях	ЛК-4.1 (СИ-18)	Экологические проблемы химизации технологического процесса швейного производства. Повышение6 безопасности химических процессов и технологий изготовлении одежды	2	- (2)	ОПК-3, ПК-3
		СИ-19	Объективные методы контроля химических процессов на швейных предприятиях	1	2	
		СИ-20	Основные вредные факторы, сопровождающие процесс переработки химических материалов и получения химических соединений при производстве одежды	2	2	
Промежуточный контроль:		собеседование по результатам практических работ, защита практических работ				
4	Контактная работа	СРП	Самостоятельная работа под руководством преподавателя	2	1	
		КАТ	Контроль за текущей аттестацией	0,5	0,5	
		КСР	Контроль самостоятельной	2	-	

			работы студентов			
		Итого:		4,5	1,5	
Итого по разделу 4 (лк/си/контакт)				2/3/4,5	-/4/1,5	
Итоговый контроль: зачет						
	Контактная работа	СИ-21	Подготовка к зачету / Подготовка к зачету и выполнение контрольной работы + контроль	4	4	ОПК-3, ПК-3
		СРП	Самостоятельная работа под руководством преподавателя	-	-	
		КАТ	Контроль за текущей аттестацией	-	-	
		КСР	Контроль самостоятельной работы студентов	-	4	
Итого по учебной дисциплине				**18/30/42**	**8/78/10**	
Итого интерактивные формы обучения:				**4**	**4**	

4.3.2 Лабораторные занятия

Выполнение практических работ предусматривает использование командной работы и проблемное обучение и т.д.

Таблица 4.4 – Характеристика лабораторных учебных занятий

Ссылки на компетенции	№ ПЗ	Наименование темы практического занятия	Объем, час		Учебная деятельность студента
			очная	заочная	
1	2	3	4	5	6
Семестр 5 (7)					
ОПК-3, ПК-3	**ЛБ-1**	Виды и свойства клеев и клеевых материалов (IT – методов, командную работу, проблемное и индивидуальное обучение , разбор конкретных ситуаций)	4	4	• **Выполняют** задания входного контроля: обоснованно отвечают в какой последовательности, с помощью каких приборов какие параметры необходимо измерять • **формулируют** цель эксперимента. • **описывают** ход эксперимента и проводят его. • **определяют** свойства и область применения клеев • **определяют** основные характеристики свойств термоклеевых материалов • **сравнивают** полученные характеристики свойств прокладочных материалов на различных текстильных основах • разрабатывают рекомендации по применению исследуемых прокладочных материалов • **формулируют** вывод по итогам

					эксперимента. Работа выполняется в мини-коллективах по 2-3 человека или индивидуально
ОПК-3, ПК-3	**ЛБ-2**	Оценка качества клеевых соединений (IT –методов, командную работу, проблемное и индивидуальное обучение , разбор конкретных ситуаций)	4	-	• **Выполняют** задания входного контроля: обоснованно отвечают в какой последовательности, с помощью каких приборов какие параметры необходимо измерять • **формулируют** цель эксперимента. • **описывают** ход эксперимента и проводят его. • **определяют** прочность и жесткость клеевого соединения • **определяют** прочность клеевых швов • **сравнивают** значения прочности, полученные при различных условиях, производят оценку качества клеевых соединений. • разрабатывают рекомендации по применению исследуемых прокладочных материалов • **формулируют** вывод по итогам эксперимента. Работа выполняется в мини-коллективах по 2-3 человека или индивидуально
ОПК-3, ПК-3	**ЛБ-3**	Подбор термоклеевых прокладочных материалов на модель швейного изделия (IT –методов, командную работу, проблемное и индивидуальное обучение , разбор конкретных ситуаций)	4*	-	• **Выполняют** задания входного контроля: обоснованно отвечают в какой последовательности, с помощью каких приборов какие параметры необходимо измерять • **формулируют** требования к качеству клеевых соединений • **определяют** область применения клеевых материалов для заданной модели швейного изделия • **производят** подбор клеевых материалов в пакет швейного изделия • **разрабатывают** технологию дублирования заданной модели • **формулируют** вывод • Работа выполняется в мини-коллективах по 2-3 человека или индивидуально
ОПК-3, ПК-3	**ЛБ-4**	Клеевые технологии одежды (IT – методов, командную работу, проблемное и ин-	6	4*	• **Выполняют** задания входного контроля: обоснованно отвечают в какой последовательности, с помощью каких приборов какие параметры необходимо измерять • **формулируют** область применения клеевых материалов для заданной модели

		дивидуальное обучение , разбор конкретных ситуаций)			• **определяют** область применения клеевых материалов для заданной модели швейного изделия • **разрабатывают** технологию изготовления сборочных узлов согласно варианту задания. • **разрабатывают** технологический процесс изготовления узлов в виде перечня технологических операций и графической модели • **выполняют** заданные узлы с использованием клеевых материалов • **формулируют** вывод Работа выполняется в мини-коллективах по 2-3 человека или индивидуально
Итого по учебной дисциплине:			18	8	
Итого интерактивные формы обучения:			4	4	

4.3.3 Контрольная работа (ФЗОиЭ)

Контрольная работа относится к самостоятельной работе обучающихся заочной формы обучения.

Контрольную работу каждый обучающийся выполняет самостоятельно, используя специальную литературу и сайты ведущих фирм-производителей клеевых материалов и оборудования для использования в химических и физико-химических технологиях изготовления одежды.

Выполнение контрольной работы планируется в 7 семестре 4 курса.

Основные задачи, решаемые при выполнении контрольной работы:

- изучение направлении химизации технологических процессов на швейных предприятиях;
- изучение химических и физико-химических технологий изготовления одежды;
- изучение методов контроля качества изготовления изделий, пи использовании химических материалов.

Варианты заданий для выполнения контрольной работы представлены в методическом указании для самостоятельной работы студентов (номер варианта задания совпадает с последней цифрой шифра или номера зачетки).

Ниже представлен пример варианта задания.

Вариант 1

1. Химические технологии стабилизации срезов деталей одежды.
2. Показатели качества клеевых соединений. Формирование показателей качества клеевых соединений мужского пиджака.

5 ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

При освоении дисциплины используются следующие сочетания видов учебной работы с методами и формами активизации познавательной деятельности бакалавров для достижения запланированных результатов обучения и формирования компетенций (таблица 5.1).

Таблица 5.1 – Интерактивные образовательные технологии

Методы и формы активизации деятельности	Виды учебной деятельности			
	ЛК	ПЗ	ЛБ	СРС
Дискуссия	+			
IT-методы	+			
Кейс-задача	+		+	+
Модульное обучение	+		+	+
Командная работа	+		+	+
Опережающая СРС			+	+
Индивидуальное обучение			+	+
Проблемное обучение			+	+
Обучение на основе опыта				

Для достижения поставленных целей преподавания дисциплины реализуются следующие средства, способы:

- теоретический материал дисциплины изучается на лекциях с использованием мультимедиа;
- самостоятельное изучение теоретического материала дисциплины с использованием Internet-ресурсов, информационных баз, методических разработок, специальной учебной и научной литературы;
- закрепление теоретического материала при выполнении практических работ с использованием IT-технологий, выполнение проблемно-ориентированных, творческих заданий.

6 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ, ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ИТОГАМ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

В соответствии с ФГОС ВО выпускник по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности, Профиль Инновационные технологии одежды и аксессуаров, (степенью) «бакалавр» после изучения данной дисциплины должен обладать следующими компетенциями, представленными в таблице 6.1. Содержание самостоятельной работы обучающихся представлено в таблице 6.2.

Таблица 6.1 – Компетентностные характеристики обучающегося

Индекс	Содержание компетенции	Технологии формирования	Форма оценочного средства
ОПК-3	Способен проводить измерения параметров материалов, изделий и технологических процессов	ЛК, ЛБ, СРС	- защита лабораторных работ; - собеседование; - защита контрольной работы (заочная форма); - вопросы к зачету
ПК-3	Обосновано выбирает и эффективно использует методы проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом качественного преобразования системы «сырье- полуфабрикат - готовое изделие»; разрабатывает конструкторско-технологическую документацию		

Таблица 6.2 – Содержание самостоятельной работы обучающихся

№ п/п	Виды самостоятельной работы	Тема дисциплины	Форма контроля
1	Изучение учебно-методической и научно-методической литературы	СИ-1 – СИ-20 ЛБ-1 – ЛБ-4 (очное) ЛБ-1 – ЛБ-2 (заочное)	Собеседование, защита лабораторных работ
2	Подготовка к выполнению и защите лабораторных работ	ЛБ-1 – ЛБ-4 (очное) ЛБ-1 – ЛБ-2 (заочное)	Защита лабораторных работ
3	Выполнение контрольной работы	СИ-21	Защита контрольной работы

На самостоятельную работу выделяется (очная/заочная): 30/78 час.
Контроль 4 часа (заочное)

6.1 Для проверки знаний обучающихся предусматриваются следующие формы контроля:

К-1 Защита лабораторных работ
К-2 Собеседование
К-3 Выполнение контрольной работы
К-4 Зачет по дисциплине, включающий в себя весь лекционный курс и вопросы для самостоятельного изучения
К-5 Балльно-рейтинговая система

Для оценки качества учебной деятельности обучающихся применяется балльно-рейтинговая система (БРС).

Оценка по дисциплине равна сумме баллов за работу в семестре (0-80) и числа баллов, полученных на зачете (0-20).

Максимальный рейтинг, который обучающийся может получить за семестр, составляет 100 баллов. Максимальный балл проставляется за качественное и своевременное выполнение работ и требований к ним по всем видам деятельности студентов.

К зачету допускаются студенты, набравшие по дисциплине 60 и более баллов. Максимальное количество баллов за зачет – 20.

Образец балльно-рейтингового листа и система проставления баллов представлены в Приложении А.

6.2 Оценочные материалы для текущего контроля и аттестации студента представлены в методических указаниях «Фонд оценочных материалов по дисциплине «Химизация технологических процессов на швейных предприятиях».

6.2.1. Вопросы к зачету

1 Виды клеевых швов. Показатели качества клеевых швов.

2 Общая характеристика химических и физико-химических технологий используемых в процессах производства швейных изделий.

3 Механизм образования клеевого соединения. Параметры и режимы склеивания различных материалов.

4 Теории склеивания.

5 Классификация и характеристика клеев.

6 Требования к клеям и клеевым соединениям.

7 Общие сведения о сварке деталей одежды.

8 Характеристика термоконтактной сварки, область применения, применяемое оборудование.

9 Характеристика сварки токами высокой частоты, область применения, применяемое оборудование.

10 Характеристика сварки токами высокой частоты, область применения, применяемое оборудование.

11 Характеристика ассортимента клеевых прокладочных материалов

12 Характеристика ассортимента прокладочных материалов фирмы «Hänsel» (Германия).

13 Алгоритм выбора клеевых прокладочных материалов.

14 Характеристика ассортимента прокладочных материалов для изготовления мужских сорочек.

15 Классификация прессов для дублирования деталей одежды. Характеристика прессов.

16 Использование клеевых материалов при изготовлении легкой одежды

17 Использование клеевых материалов при изготовлении женских жакетов.

18 Клеевая технология мужских пиджаков.

19 Область применения клеевых материалов при изготовлении мужских сорочек.

20 Клеевая технология закрепления подогнутого среза детали двойной лентой.
21 Особенности дублирования деталей мужского пиджака. Применяемое оборудование.
22 Методы прямого стабилизирования деталей одежды полимерными композициями и прокладочными материалами.
23 Особенности дублирования женских жакетов из различных материалов.
24 Способы закрепления краев деталей с использованием клеевых материалов.
25 Клеевая технология изготовления демисезонных пальто.
26 Клеевая технология изготовления демисезонных пальто.
27 Безниточная технология изготовления мужских брюк.
28 Классификация и характеристика клеевых лент.
29 Способность придания герметичности ниточных соединений одежды
30 Направления развития физико-химических технологий одежды.
31 Теории склеивания деталей одежды. Адгезия и когезия в процессии склеивания.
32 Влияние технологических факторов на прочность клеевых и сварных соединений.
33 Рациональные параметры склеивания и сваривания материалов.
34 Сравнительная характеристика сварных и ниточных соединений.
35 Характеристика оборудования для сваривания деталей одежды.
36 Методы стабилизации линейных размеров и форм деталей одежды.
37 Технология изготовления швейных изделий с применением химически активных средств.
38 Безниточная химическая технология изготовления одежды с применением полимерных материалов.
39 Методы термопечати, нанесение рисунков, надписей на изделиях.
40 Герметизация ниточных соединений в производстве бытовой и специальной одежды.
41 Методы изготовления специальной одежды с ячеичными химическими электрообогревателями.
42 Объективные методы контроля химических процессов в технологии изготовления одежды.
43 Основные вредности сопровождающие процесс переработки химических материалов и получение химических соединений в процессе производства одежды.

7 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Информация по учебному, учебно-методическому и информационному обеспечению дисциплины «Химизация технологических процессов на швейных пред-приятиях» представлена в таблице 7.1.

Таблица 7.1 – Обеспечение образовательного процесса по дисциплине «Химизация технологических процессов на швейных предприятиях» учебной и учебно-методической литературой.

№	Наименование дисциплины в соответствии с рабочим учебным планом	Автор, название, место издания, издательство, год издания учебной и учебно-методической литературы	Количество экземпляров	Количество экземпляров литературы на одного обучающегося
1	2	3	4	5
Часть, формируемая участниками образовательных отношений				
Б1.ВДВ.05.1	Химизация технологических процессов на швейных предприятиях	***Основная литература:***		
		Б-1. Веселов В.В., Колотилова Г.В. Химизация технологических процессов швейных предприятий [Текст]: учебник / Под ред. В.В. Веселова. Иваново:ИГТА, 1999. – 424 с.: ил.	48	
		Б-2. Кузьмичев В.Е. Теория и практика процессов склеивания деталей одежды: учебное пособие / В.Е.Кузьмичев, Н.А.Герасимова. - Москва: Академия, 2005. - 256 с.	9	
		Дополнительная литература:		
		Б-3. Меликов, Е.Х. Лабораторный практикум по технологии швейных изделий: учебное пособие / Е. Х. Меликов, А. В. Золотцева, В. Е. Мурыгин и др. – Москва: КДУ, 2007. – 272 с.	99	
		Б-4. Кокеткин, П.П. Одежда: технология - техника, процессы - качество: справочник / П.П. Кокеткин. - Москва: ИИЦ МГУДТ, 2001. - 560 с.	58	
		Б-5 Кокеткин П.П. Одежда, технология-техника, процессы-качество [Текст]: Справочник. – М.: изд. МГУДТ, 2001. – 560 с.	58	
		Б-6 Бузов Б.А. Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности [Текст]: учебник для студ. высш. учеб. завед./ Б.А. Бузов, Н.Д. Алыменкова; под ред. Б.А. Бузова. – М.: Издательский центр «Академия», 2004. – 448 с..	207	
		Б-7 Стельмашенко В. И. Розаренова Т. В. Смирнова Н. А. Назарова Ю. В. Практикум по материалам для одежды и конфекционированию [Электронный ресурс]: учебное пособие / В.И. Стельмашенко, Н.А. Смирнова, Т.В. Розаренова и др. - М.: ИД ФОРУМ: ИН-	100%	

		ФРА-М, 2011. - 144 с.: 60х90 1/16. - (Высшее образование). http://www.znanium.com/catalog.php?item=booksearch&code=Стельмашенко		
		Б-8 Орленко Л. В. Гаврилова Н. И. Конфекционирование материалов для одежды [Электронный ресурс]: учебное пособие / Л.В. Орленко, Н.И. Гаврилова. - М.: ИД ФОРУМ: ИНФРА-М, 2010. - 288 с.: - http://www.znanium.com/catalog.php?item=booksearch&code=Орленко	100%	
		Б-9. Каталоги технологического швейного оборудования		
		Учебно-методическая литература:		
		М-1. Редько-Левченко Т.Л. Методические указания к лабораторной работе «Виды и свойства клеев и клеевых материалов». – Новосибирск: НТИ (филиал) «РГУ им. А.Н Косыгина», 2019. – 34 с.	13	
		М-2 Редько-Левченко Т.Л. Методические указания к лабораторной работе «Оценка показателей качества клеевых соединений». – Новосибирск: НТИ (филиал) «РГУ им. А.Н Косыгина», 2019. – 25 с	7	
		М-3 Редько-Левченко Т.Л. Методические указания к лабораторной работе «Подбор прокладочного материала на модель швейного изделия». – Новосибирск: НТИ (филиал) «РГУ им. А.Н Косыгина», 2019. – 35 с.	7	
		М-4 Редько-Левченко Т.Л. Методические указания к лабораторной работе «Клеевые технологии одежды». – Новосибирск: НТИ (филиал) «РГУ им. А.Н Косыгина», 2019. – 64 с.	6	
		М-5 Мокеева Н.С., Низовских Е.В. Выбор клеевых материалов для изготовления швейного изделия. Методическое пособие для студентов (УМО). – Новосибирск: НТИ (филиал) «РГУ им. А.Н Косыгина», 2019. – 54 с.	8	
		М-6. Профорук Е.В. Краткая характеристика способов дублирования деталей мужского пиджака: методическое пособие для бакалавров / Е.В. Профорук. – Новосибирск: НТИ (филиал) РГУ им.А.Н.Косыгина, 2017. – 53 с.	5	
		Базы данных, Интернет-ресурсы, информационно-справочные и поисковые системы: Б-10. ЭБС «ZNANIUM.COM». - URL: http://www.new.znanium.com Б-11. Сайты ведущих фирм-производителей швейного оборудования и оборудования ВТО. - URL:http://www.mintex.ru/ru/katalog/products/oborudovanie-vto Б-12. eLIBRARY.RU: научная электронная библиотека. – URL: http://elibrary.ru/ Б-13.Электронно-библиотечная система «ЛАНЬ» . – URL: https://e.lanbook.com/		

Заведующая библиотекой _____/ ./ _____

личная подпись расшифровка подписи дата

8 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

8.1 Материально-техническое обеспечение дисциплины (модуля)

Информация о наличии специализированных аудиторий, лабораторий, технических средств обучения и т.д. представлена в виде таблицы (таблица 8.1).

Таблица 8.1 – Обеспечение образовательного процесса

№	Наименование дисциплины в соответствии с рабочим учебным планом	Наименование оборудованных учебных кабинетов, объектов для проведения лабораторных/практических занятий с перечнем основного оборудования	Фактический адрес учебных кабинетов и объектов
Б1.ВДВ.05.1	Химизация технологических процессов на швейных предприятиях	**лекции**: Учебная аудитория для проведения занятий лекционного и семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля, промежуточной аттестации – ауд. 301 Аудиторная мебель – столы 26 шт., стулья 66 шт., стол преподавателя, доска аудиторная для писания мелом. Персональный компьютер с базовым лицензионным программным обеспечением и подключенным к сети Интернет. Комплект демонстрационного оборудования (экран и мультимедиа проектор). Кондиционер – 2 шт **Лабораторные занятия**: Учебная аудитория для проведения занятий лабораторных, семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля, промежуточной аттестации (Лаборатория швейного производства)- ауд. 302 Аудиторная мебель – столы 8 шт., стулья 18 шт., стол преподавателя, доска аудиторная для писания мелом. Комплект учебно-наглядных пособий и каталогов материалов по дисциплине Оборудование: приборы для определения атмосферных условий в лаборатории (психрометр ВИТ-1, гигрографы), толщиномеры (ТР251), весы (технические, аналитические ВЛР NA-424, торсионные), весы электронные аналитические ВК-300, разрывные машины (РТ-250М-2, РМ-30-1), релаксометр (стойка), прибор для определения жесткости (ПТ-2), устройство для определения драпируемости (дисковым методом), прибор для определения несминаемости (смятиемер), прибор для определения тангециального сопротивления (наклонная плоскость), приспособления для определения осыпаемости и раздвигаемости (гребенка пометодике ЦНИХБИ, для определения раздвигаемости в шве по методике	Новосибирск, Красный проспект, 35 НТИ (филиал) РГУ им. А. Н. Косыгина

		НИИШП), приборы для определения показателей гигроскопических свойств (сушильный шкаф СШУ, эксикаторы, бюксы), прибор для определения воздухопроницаемости (ВПТМ-2), установка для определения пылепроницаемости (пылесос), прибор для определения усадки (стиральная машина, утюг УТ-1, гладильная доска), приборы для определения износостойкости при истирании (ДИТ-М), приборы для определения устойчивости окраски материалов к сухому и мокрому трению ПТ-4 (прибор ЦНИИШелка, шкалы серых эталонов). Ноутбук с с базовым лицензионным программным обеспечением и подключением к сети Интернет. Комплект демонстрационного оборудования (экран и мультимедиа проектор) Учебная аудитория для проведения лабораторных и практических занятий, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля, промежуточной аттестации, проведения групповых и индивидуальных консультаций– ауд. 304 Аудиторная мебель – столы со швейным оборудованием – 10 шт, стулья 18 шт., стол преподавателя, стол лаборанта, доска аудиторная для писания мелом. Комплект учебно-наглядных пособий по дисциплине Ноутбук с базовым лицензионным программным обеспечением и подключением к сети Интернет. Комплект демонстрационного оборудования (экран и мультимедиа проектор)	

8.2 Программное обеспечение дисциплины (модуля)

- WINDOWS XP
- презентации PowerPoint
- текстовый редактор Word,
- графические редакторы Paint, Компас, MSVisio и другие

9 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ КАРТА ДИСЦИПЛИНЫ

очная форма обучения

семестр 5

№ нед.	Номер темы учебных занятий			Используемые учебно-методические материалы	Самостоятельная работа студентов (СРС)	Форма контроля
	ЛК	**ПЗ**	**ЛБ**			
1	2	3	4	5	6	7
1	**ЛК-1.1**			Б-1, Б-4	**СИ-1, 2, 3**	**К-2, К-5**
2						
3	**ЛК-2.1**			Б-1, Б-4, Б-5, Б-6	**СИ-5,8**	**К-2, К-5**
4						**К-1, К-2, К-5**
5	**ЛК-2.2**			Б-1, Б-2, Б-5	**СИ-6,7**	**К-2, К-5**
6			**ЛБ-1**	М-1, Б-3, Б-7		**К-1, К-2, К-5**
7	**ЛК-3.1** **ЛК-3.2**			Б-1, Б-2, Б-4, Б-5, Б-6, Б-7	**СИ-13,14**	**К-2, К-5**
8			**ЛБ-2**	М-2, Б-3, Б-4		**К-1, К-2, К-5**
9	**ЛК-3.3**			Б-2, Б-4, Б-7	**СИ-15**	**К-2, К-5**
10			**ЛБ-3**	М-3, М-5, М-6		**К-1, К-2, К-5**
11	**ЛК-3.4**			Б-2, Б-4, Б-7	**СИ-15,16,17**	**К-2, К-5**
12			**ЛБ-4**	М-4, М-5, М-6, Б-5		**К-1, К-2, К-5**
13	**ЛК-3.5**			Б-4, Б-5	**СИ-16,17**	**К-2**
14						
15	**ЛК-3.6**			Б-6, Б-8	**СИ-16,17**	
16						
17	**ЛК-4.1**			Б-1, Б-2, Б-7, Б-8	**СИ-19,20**	
18					*Подготовка к зачету*	**К-4, К-5**

УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ КАРТА ДИСЦИПЛИНЫ

заочная форма обучения

семестр 7

№ п/п	Номер темы учебных занятий			Используемые учебно-методические материалы	Самостоятельная работа студентов (СРС)	Форма контроля
	ЛК	ПЗ	ЛБ			
1	ЛК-1.1 ЛК-2.1 ЛК-2.2		ЛБ-1	Б-1, Б-2, Б-4, Б-5, Б-6, Б-7, М-1	СИ-1-8	К-1, К-2, К-5, К-3
2	ЛК-3.1 ЛК-3.2			Б-1, Б-2, Б-5, Б-7	СИ-9-17	К-2, К-5,
3	ЛК-3.3 ЛК-3.4		ЛБ-2	Б-2, Б-3, Б-4, Б-6, М-3, М-4	СИ-18-20	К-1, К-2, К-5,
4	ЛК-3.5 ЛК-3.6			Б-1, Б-2, Б-7	СИ-18-20	К-2, К-5,
5	Защита контрольной работы					К-2, К-5, К-4

10 ПРОТОКОЛ СОГЛАСОВАНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ С ДРУГИМИ ДИСЦИПЛИНАМИ НАПРАВЛЕНИЯ НА 2019/20 УЧЕБНЫЙ ГОД

Наименование дисциплин, изучение которых опирается на данную	Кафедра	Предложения об изменениях в раб. программу и подпись зав. кафедрой	Решение, принятое кафедрой, разрабатывающей программу и подпись зав. кафедрой
Технология швейных изделий из различных материалов	ТКШИ		
Материалы для изделий легкой промышленности и конфекционирование	ТКШИ		

Декан ФТиД _____ Вершинина И.В.
личная подпись расшифровка подписи дата

Декан ФЗОиЭ _____ Панферова Е. Г.
личная подпись расшифровка подписи дата

11 ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ НА 2020/21 УЧ. ГОД

В рабочую программу вносятся следующие изменения:

Дополнен список литературных источников:

1) Бузов, Б. А. Материалы для одежды. Ткани : учебое пособие / Б.А. Бузов, Г.П. Румянцева. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2020. — 224 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-8199-0793-1. - Текст : электронный. - URL: https://znanium.com/catalog/product/1080387 (дата обращения: 05.06.2020).

Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры ТКШИ.

Протокол №1 от «27» августа 2020 г.

Заведующий кафедрой — ТКШИ (наименование кафедры) — личная подпись — Верещагина И.В. (расшифровка подписи) — «27» 08 2020 г. (дата)

Заведующий библиотекой — личная подпись — Русских Н.И. (расшифровка подписи) — «27» 08 2020 г. (дата)

Внесенные изменения утверждаю:

Декан — ФТиД (наименование факультета) — личная подпись — (расшифровка подписи) — «27» 08 2020 г. (дата)

Декан — ФЗОиЭ (наименование факультета) — личная подпись — (расшифровка подписи) — «27» 08 2020 г. (дата)

9 Дополнения и изменения к рабочей программе дисциплины Химизация технологических процессов на швейных предприятиях на 2021/22 учебный год

Рабочая программа действительна для рабочего учебного плана набора 2021г.

В соответствии с приказом МИНОБРНАУКИ №83 от 08.02.2021 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты высшего образования - бакалавриат по направлениям подготовки" внести корректировку в перечень компетенций, освоенных в ходе изучения дисциплины, исключив компетенции ОПК-3 и элементы, направленные на формирование компетенций ОПК-3 в следующих разделах, таблицах :

1) Паспорт процесса - аннотация дисциплины;
2) Таблица 3.1 – Результаты освоения обучающимися программы учебной дисциплины (цели дисциплины);
3) Таблица 4.3 – Характеристика лекционных учебных занятий;
4) Таблица 4.4 – Характеристика лабораторных учебных занятий;
5) Таблица 6.1 – Компетентностные характеристики обучающегося по дисциплине «Химизация технологических процессов на швейных предприятиях»

Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры Технологии и конструирования швейных изделий. Протокол № 1 от "30" августа 2021 г.

Зав.кафедрой _____ Вершинина И.В. 30.08.2021

Внесенные изменения утверждаю

Декан ФТиД _____ Арчинова Е.В. 30.08.2021

9 Дополнения и изменения к рабочей программе дисциплины Химизация технологических процессов на швейных предприятиях на 2021/22 учебный год

Рабочая программа действительна для рабочего учебного плана набора 2021г.

В соответствии с приказом МИНОБРНАУКИ №83 от 08.02.2021 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты высшего образования - бакалавриат по направлениям подготовки" внести корректировку в перечень компетенций, освоенных в ходе изучения дисциплины, исключив компетенции ОПК-3 и элементы, направленные на формирование компетенций ОПК-3 в следующих разделах, таблицах :

1) Паспорт процесса - аннотация дисциплины;
2) Таблица 3.1 – Результаты освоения обучающимися программы учебной дисциплины (цели дисциплины);
3) Таблица 4.3 – Характеристика лекционных учебных занятий;
4) Таблица 4.4 – Характеристика лабораторных учебных занятий;
5) Таблица 6.1 – Компетентностные характеристики обучающегося по дисциплине «Химизация технологических процессов на швейных предприятиях»

Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры Технологии и конструирования швейных изделий. Протокол № 1 от "30" августа 2021 г.

Зав.кафедрой _____ Вершинина И.В. 30.08.2021

Внесенные изменения утверждаю

Декан ФЗОиЭ _____ Панферова Е.Г. 30.08.2021

ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ НА 2021/2022 УЧЕБНЫЙ ГОД

В рабочую программу дисциплины «Химизация технологических процессов на швейных предприятиях» вносятся следующие изменения:

Дополнен список литературных источников:

Бузов, Б. А. Швейные нитки и клеевые материалы для одежды : учебное пособие / Б.А. Бузов, Н.А. Смирнова. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2021. — 192 с. — (Высшее образование: Бакалавриат). - ISBN 978-5-8199-0863-1. - Текст : электронный. - URL: https://znanium.com/catalog/product/1203905 (дата обращения: 10.08.2021). – Режим доступа: по подписке.

Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры ТКШИ.

Протокол №1от «30» августа 2021 г.

Заведующий кафедрой ТКШИ _____ Вершинина И.В. «30» 08 2021г.

Заведующий библиотекой _____ Русских Н.И. «30» 08 2021г.

Внесенные изменения утверждаю:

Декан ФТиД _____ Арчинова Е.В. «30» 08 2021г.

Декан ФЗОиЭ _____ Панферова Е.Г. «30» 08 2021г.

11 ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ НА 2022/23 УЧ. ГОД

В рабочую программу по дисциплине «Химизация технологических процессов на швейных предприятиях» вносятся следующие изменения:

Дополнен список дополнительных литературных источников:

Красина, И.В. Химическая технология текстильных материалов : учебное пособие / И.В. Красина, Э.Ф. Вознесенский. – Казань : Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2014 – 116 с. - ISBN: 978-5-7882-1600-3 – Текст. - URL: https://elibrary.ru/item.asp?id=29978677

Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры Технологии и конструирования швейных изделий. Протокол № 1 от "29" августа 2022 г.

Зав.кафедрой _____ Вершинина И.В. 29.08.2022

Зав. библиотекой _____ Русских Н.И. 29.08.2022

Внесенные изменения утверждаю:

Декан ФТиД _____ Арчинова Е.В. 29.08.2022

Декан ФЗОиЭ _____ Панферова Е.Г. 29.08.2022

ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМНЕНИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ НА 2023/2024 УЧЕБНЫЙ ГОД

С учетом развития науки, техники, культуры, технологий и социальной сферы в рабочую программу внести следующие изменения:

Дополнен список литературных источников:

1. ГОСТ 17037-2022. Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения: национальный стандарт Российской Федерации: издание официальное: введен в действие Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 28 сентября 2022 г. № 1005-ст: дата введения 1 апреля 2023 г. Взамен ГОСТу 17037— 85. - URL: https://files.stroyinf.ru/Data/788/78834.pdf

Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры ТКШИ.

Протокол №1от «29» августа 2023 г.

Заведующий кафедрой ТКШИ _____ Вершинина И.В. «29» 08 2023г.

Заведующий библиотекой _____ Русских Н.И. «29» 08 2023г.

Внесенные изменения утверждаю:

Декан ФТиД _____ Бунькова Т.О. «29» 08 2023г.

Декан ФЗОиЭ _____ Панферова Е.Г. «29» 08 2023г.

11 ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ НА 2024/2025 УЧЕБНЫЙ ГОД

С учетом развития науки, техники, культуры, технологий и социальной сферы в рабочую программу по дисциплине «Химизация технологических процессов на швейных предприятиях» для направления **29.03.01** «Технология изделий легкой промышленности» внести следующие изменения:

В список литературы добавить источник

Бузов, Б. А. Швейные нитки и клеевые материалы для одежды: учебное пособие / Б.А. Бузов, Н.А. Смирнова. - Москва: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2024. - 192 с. - URL: https://znanium.ru/read?id=392017

Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры ТКШИ.

Протокол №1 от «30» августа 2024 г.

Заведующий кафедрой ТКШИ _____ Вершинина И.В. «30» 08 2024 г.

Заведующий библиотекой _____ Русских Н.И. «30» 08 2024 г.

Внесенные изменения утверждаю:

Декан ФТиД _____ Бунькова Т.О. «30» 08 2024 г.

Декан ФЗОиЭ _____ Панферова Е.Г. «30» 08 2024 г.

ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ
НА 2025/2026 УЧЕБНЫЙ ГОД

С учетом развития науки, техники, культуры, технологий и социальной сферы в рабочую программу дисциплины «Химизация технологических процессов на швейных предприятиях» для направления 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности, профиль «Инновационные технологии одежды и аксессуаров», очная и заочная формы обучения внести следующие изменения:

ЛК 3.2 дополнить раздел вопросом: Клеевые прокладочные материалы не требующие термического воздействия.

Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры ТКШИ.

Протокол №1от «29» августа 2025 г.

Заведующий кафедрой
ТКШИ _____ Вершинина И.В. «29» августа 2025г.

Внесенные изменения утверждаю:

Декан ФТиД _____ Бункова Т.О. «29» августа 2025г.

Декан ФЗОиЭ _____ Панферова Е.Г. «29» августа 2025г.

11 ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ НА 2026/2027 УЧЕБНЫЙ ГОД

С учетом развития науки, техники, культуры, технологий и социальной сферы в рабочую программу по дисциплине «Химизация технологических процессов на швейных предприятиях» для направления **29.03.01** «Технология изделий легкой промышленности», профиль «Инновационные технологии одежды и аксессуаров», очная и заочная форма обучения внести следующие изменения:

В раздел «Дополнительная литература» добавить источник

Сошина, Т. О. Новые материалы и технологии: учебное пособие / Т. О. Сошина, В. Н. Трофимов. - 2-е изд., стер. - Санкт-Петербург: Лань, 2026.-139с. - URL: https://reader.lanbook.com/book/508071

Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры ТКШИ «31» августа 2026г. Протокол № 1.

Заведующая кафедрой ТКШИ _____ Вершинина И.В. «31» августа 2026г.

Заведующая библиотекой _____ Русских Н.И. «31» августа 2026г.

Внесенные изменения утверждаю:

Декан ФТиД _____ Бунькова Т.О. «31» августа 2026г.

Декан ФЗОиЭ _____ Панферова Е. Г. «31» августа 2026г.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Таблица А.1 - Оценка знаний обучающихся по балльно-рейтинговой системе по дисциплине «Химизация технологических процессов на швейных предприятиях», направление 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности» (курс 3, семестр 5)

Вид контроля	Оценочный балл	КАЛЕНДАРНЫЙ МОДУЛЬ (семестр 5, недель 17)																						
		М 1		Итого	М 2				Итого	М-3												Итого	**Всего**
		ТР (неделя)			ТР (неделя)					ТР (неделя)													
		1	2		3	4	5	6		7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17			
Рубежный рейтинг																							
Посещаемость лекций	0,5		*	0,5		*		*	1	*		*		*		*		*		*	3	4,5
Конспекты лекций	1,0		*	1		*		*	2	*		*		*		*		*		*	6,0	9,0
Посещаемость ЛБ	3,0			0				*	3		*		*		*		*				12,0	15,0
Ритмичность ЛБ	1,5			0				*	1,5		*		*		*		*				6	7,5
Наличие отчета по ЛБ	4,0			0				*	4		*		*		*						12,0	16,0
Защита ЛБ	4,0			0				*	4		*		*		*						12,0	16,0
Рейтинг по дисциплине (промежуточный) ПР				1,5					16,5												51	**68**
Дополнительные виды работ	12																				12	12
Дополнительный рейтинг																					**5,0**	**80**
Зачет																						**20**
Рейтинг по дисциплине (ИТОГОВЫЙ)																						**100**

Примечание: ТР-текущий рейтинг; РР-рубежный рейтинг; ПР-промежуточный рейтинг
Посещаемость лекций – 0,5х7=3,5 балла; проверка наличия конспектов лекций 1,0х7=7,0 баллов
Посещение практических занятий –3,0 балла, отсутствие – 0 баллов, отработка – 0,1 балл.
Поправочный коэффициент: при сдаче в срок К=1, при сдаче не в срок К=0,5-0,75
Зачет – 60-100 баллов. **Незачет** – менее 60 баллов. **Обучающийся, получивший 75 баллов и более, получает зачет автоматически, менее 25 баллов - к зачету не допускается**
Преподаватель: _____ Зав. кафедрой: _____

Таблица А.2 Оценка знаний обучающихся по балльно-рейтинговой системе по дисциплине «Химизация технологических процессов на швейных предприятиях», направление: 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности»
профиль: «Инновационные технологии одежды и аксессуаров» (курс 4, семестр 7)

Вид контроля	Оценочный балл	ДМ-1		РР	ДМ-2					РР	Всего
		ТР (неделя)		Итого	ТР (неделя)					Итого	
		1	2		3	4	5	6	7		
Посещаемость лк	2,0	*		2	*		*		*	6	8
Посещаемость л/р	6,0	*		6					*	6	12
Конспекты лекций	2,0	*		2	*		*			4	6
Ритмичность(л/р)	1,0			-			*		*	2	2
Оформление отчета по л/р	3,5	*		3,5					*	3,5	7
Защита отчета по л/р	3,0	*		3					*	3	6
Текущий контроль: контрольная работа	20,0										20
Дополнительные виды работ	19										19
Рейтинг по дисциплине (промежуточный)											80
Зачет	20										20
Рейтинг по дисциплине (итоговый)											100

Примечание: ДМ-дисциплинарный модуль;ТР-текущий рейтинг; РР-рубежный рейтинг; ПР-промежуточный рейтинг

Преподаватель: _____ /Редько-Левченко Т.Л./
Зав. кафедрой ТКШИ: _____ /Мокеева Н.С./

Таблица А3 - Рейтинговый лист по дисциплине «Химизация технологических процессов на швейных предприятиях» обучающегося гр. _____(курс 3, семестр 5) (очная форма обучения)

№ п/п	№,ЛБ	Час	Тема лабораторной и практической работы	Рейтинговая оценка							
				посещаемость		ритмичность		отчет		защита	
				план	факт	план	факт	план	факт	план	факт
1	ЛБ-1	4	Виды и свойства клеев и клеевых материалов	3		1,5		4		4,0	
Тестирование										6,0	
2	ЛБ-2	4	Оценка качества клеевых соединений	3		1,5		4		4,0	
Тестирование										6,0	
	ЛБ-3	4	Подбор термоклеевых прокладочных материалов на модель швейного изделия	3		1,5		4		4,0	
Тестирование										6,0	
	ЛБ-4	6	Клеевые технологии одежды	3		1,5		4		4,0	
Тестирование										6,0	
Итого по ЛР		**18**	Итого к зачету	15		7,5		16		40	
			Дополнительный рейтинг:	6,0							
			Максимальный балл	3,5+7+15+7,5+16+16+10=80							
			Минимальный балл	60							

Преподаватель: _____ /Редько-Левченко Т.Л./

Таблица А4 - Рейтинговый лист по дисциплине «Химизация технологических процессов на швейных предприятиях» обучающегося гр. _____(курс 4, семестр 7) (заочная форма обучения)

№ п/п	№,ЛБ	Час	Тема лабораторной и практической работы	Рейтинговая оценка							
				посещаемость		ритмичность		отчет		защита	
				план	факт	план	факт	план	факт	план	факт
1	ЛБ-1	4	Виды и свойства клеев и клеевых материалов. Оценка качества клеевых соединений	6		1,5		4		4	
Тестирование										6,0	
2	ЛБ-2	4	Подбор термоклеевых прокладочных материалов на модель швейного изделия. Клеевые технологии одежды	6		1,5		4		4	
Тестирование										6,0	
Итого по ЛР		**18**	Итого к зачету	12		3		8		20	
			Дополнительный рейтинг:	16,5							
			Максимальный балл	8+**12**+**4**+7,5+**16+16=** 80							
			Минимальный балл	60							

Преподаватель: _____ /Редько-Левченко Т.Л./

Рецензия
на рабочую программу дисциплины
«ХИМИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ
НА ШВЕЙНЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ»
основной образовательной программы НТИ (филиала) РГУ им. А.Н. Косыгина
по направлению 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности
направленность (профиль):

Профиль Инновационные технологии одежды и аксессуаров
В соответствии с ФГОС ВО по направлению 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности
Профиль Инновационные технологии одежды и аксессуаров, дисциплина относится к части, формируемой участниками образовательных отношений рабочего учебного плана.
Разработчиком рабочей программы дисциплины является
доцент, канд. техн. наук кафедры ТКШИ Редько-Левченко Т.Л.

№ п/п	Критерии оценки рабочей программы	Отметка о соответствии
1	Цели изучения дисциплины	да
2	Цели соотнесены с общими целями основной образовательной программы (ООП), в том числе - имеют междисциплинарный характер, - связаны с задачами воспитания.	да
3	Прописана связь дисциплины с другими дисциплинами рабочего учебного плана по ООП	да
4	Прописан вклад дисциплины при формировании компетенций (ОК, ОПК, ПК): - по ФГОС ВО по направлению(ям) - по ООП	да
5	При формировании требований к результатам обучения по дисциплине (знать, уметь, владеть) учтены результаты обучения, приведенные во ФГОС ВО по направлению(ям)	да
6	Содержание дисциплины структурировано по видам учебных занятий с указанием их объемов	да
7	Расчет времени в программе соответствует объему часов, отведенному на изучение дисциплины по учебному плану.	да
8	Представлен тематический план лекций и практических (лабораторных, семинарских) занятий	да
9	Отражены современные достижения науки применительно к конкретной дисциплине	да
10	Указано учебно-методическое обеспечение дисциплины, в том числе: - перечень основной и дополнительной литературы, электронных ресурсов - методические рекомендации (материалы) преподавателю; - методические рекомендации студентам.	да
11	Указаны формы текущего, промежуточного и итогового контроля.	да
12	В приложении к программе приведены фонды оценочных материалов (ФОМ): вопросы для самоконтроля и проверки качества знаний студентов; комплект тестов по дисциплине; методические рекомендации по проведению практических занятий; комплект экзаменационных билетов.	да
13	ФОМ содержат материалы, разработанные на основе реальных практических ситуаций, в том числе, связанных со спецификой малого и среднего бизнеса	да
14	Выявленные недостатки/замечания/рекомендации рецензента: (необходимость сокращения, дополнения или переработки отдельных частей текста рукописи	нет
15	К процессу разработки и актуализации РПД и учебно-методических материалов дисциплины привлекаются работодатели, ориентированные на выпускников программы: участие в разработке содержания программы, предоставление исходных материалов для анализа, расчетных программ, фильмов и прочее	нет

Рабочая программа дисциплины «ХИМИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ НА ШВЕЙНЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ» может быть использована для методического обеспечения учебного процесса в рамках основной образовательной программы НТИ (филиала) РГУ им. А.Н. Косыгина по направлению 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности, профиль Инновационные технологии одежды и аксессуаров в представленном виде.

Рецензент:
Профессор, д-р техн. наук _____ Мокеева Н. С.