МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
НОВОСИБИРСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ)
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«РОССИЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМ. А.Н. КОСЫГИНА (ТЕХНОЛОГИИ. ДИЗАЙН. ИСКУССТВО)»
(НТИ (филиал) РГУ им. А.Н. Косыгина)

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора
по учебно-методической
работе
_____Г.Г. Печурина
«___» _____2019 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ТЕХНОЛОГИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Направление подготовки	29.03.01	Технология изделий легкой промышленности
Профиль подготовки:		Инновационные технологии одежды и аксессуаров
Квалификация (степень) выпускника		бакалавр
Форма обучения		очная, заочная

Факультет: Технологии и дизайна, Заочного обучения и экстерната
Кафедра: Технологии и конструирования швейных изделий
Курс: 3(4) Семестр: 6(8)

Очная форма обучения

Лекции	18 час./0,5 з.е.	(8 час.*)	экзамен	6 семестр
Практические занятия	18 час./ 0,5з.е.			
Лабораторные занятия	32 час./0,89 з.е.	(4 час.*)		
Самостоятельная работа	61 час/1,69 з.е.			
Контроль	27 час/0,75з.е.			
Всего	216 час./6 з.е.			
В.т.ч. контактная работа		128 час./3,56 з.е.		
*В т.ч. в интерактивной форме		(12час.*/0,33з.е.)		

Заочная форма обучения

Лекции	4 час./0,1 з.е.	экзамен	8 семестр
Лабораторные занятия	8 час./0,2 з.е.	контрольная	8 семестр
Самостоятельная работа	183 час./5,13 з.е.	работа	
Контроль	9 час/0,25 з.е.		
Всего	216 час./6,0 з.е.		
В.т.ч. контактная работа	24 час./0,67 з..е.		
*В т.ч. в интерактивной форме	-		

Новосибирск - 2019

Рабочая программа составлена на основании следующих нормативных документов:

1 Федеральный государственный образовательный стандарт высшего образования – бакалавриат по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности – Утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 19.09.2017 г. № 938.

2 Базовый учебный план. Направление подготовки 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности»

3 Образовательная программа направления подготовки. «Направление подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности», профиль подготовки «Инновационные технологии одежды и аксессуаров».

4 Рабочий учебный план. Направление подготовки 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности» (квалификация (степень) «бакалавр». Профиль подготовки «Инновационные технологии одежды и аксессуаров». – Новосибирск: Новосибирский технологический институт (филиал) ФГБОУ ВО «Российский государственный университет им. А. Н. Косыгина (Технологии. Дизайн. Искусство)». Утвержден Ученым советом НТИ (филиала) РГУ им. А. Н. Косыгина

Разработчик:
доцент, канд. техн. наук _____ Арчинова Е.В.

Рецензент:
профессор, д-р техн. наук _____ Мокеева Н.С.

Рабочая программа рассмотрена на заседании кафедры ТКШИ,
протокол № 1 от «28» августа 2019 г.

Зав. кафедрой ТКШИ
проф., д-р техн. наук _____ Мокеева Н. С.

Декан ФТиД
доц., канд. техн. наук _____ Вершинина И. В.

Декан ФЗОиЭ
доц., канд. техн. наук _____ Панферова Е. Г.

СОДЕРЖАНИЕ

1	Аннотация- Паспорт процесса (Паспорт рабочей программы учебной дисциплины)	4
2	Место дисциплины в структуре ОП бакалавриата	5
3	Ожидаемые результаты образования и компетенции обучающегося по завершению освоения программы учебной дисциплины	6
4	Структура и содержание учебной дисциплины	11
5	Образовательные технологии	18
6	Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы. Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины	19
7	Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины	23
8	Условия реализации программы дисциплины	23
9	Учебно-методическая карта дисциплины	26
10	Протокол согласования рабочей программы с другими дисциплинами направления	27
11	Дополнения и изменения к рабочей программе	28
	ПРИЛОЖЕНИЕ А. Балльно-рейтинговая система	29

1 АННОТАЦИЯ- ПАСПОРТ ПРОЦЕССА

<table>
<tr><td>Обозначение документа</td><td>ГОСТ Р ИСО 9001-2011</td><td>Наименование процесса</td></tr>
<tr><td>Шифр дисциплины Б1.В.12</td><td>7.3 и 7.5</td><td>«Технология швейных изделий из различных материалов»</td></tr>
<tr><td colspan="2">Определение процесса:
процесс преподавания дисциплины «Технология швейных изделий из различных материалов» для студентов очной и заочной формы обучения направления подготовки 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности», профиль «Инновационные технологии одежды и аксессуаров», ориентированный на выполнение требований ФГОС ВО</td><td>Цель процесса:
выполнение требований ФГОС ВО и формирование системного представления о теоретических основах изготовления швейных изделий из различных материалов с применением современных инновационных технологий</td></tr>
<tr><td colspan="2">Владелец процесса:
кафедра ТКШИ</td><td>Ответственный руководитель процесса:
доцент, канд.техн.наук Арчинова Е.В.</td></tr>
<tr><td colspan="2">Входы процесса:
обучающиеся и знания, полученные при изучении дисциплин:
Б1.О.26 Технология швейных изделий
Б1.О.25 Материаловедение в производстве швейных изделий</td><td>Выходы процесса:
в результате изучения дисциплины обучающийся должен
знать: особенности организации производственного процесса и технологию изготовления изделий легкой промышленности из различных материалов;
уметь: разрабатывать технологические процессы производства изделий легкой промышленности, управлять ими;
владеть: основными принципами последовательного построения технологических процессов производства изделий легкой промышленности из различных материалов</td></tr>
<tr><td colspan="2">Требования к входам процесса:
Соответствие требованиям ФГОС ВО, перечень компетенций, необходимых для изучения данной дисциплины:
Способен участвовать в разработке технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности (ОПК-6).</td><td>Требования к выходам процесса:
Компетенции, которыми студент должен обладать после изучения данной дисциплины (в соответствии с ФГОС ВО):
- способен участвовать в проектировании технологических процессов с учетом экономических, экологических, социальных и других ограничений (ОПК-2);
- способен проводить измерения параметров материалов, изделий и технологических процессов (ОПК-3)
- способен участвовать в разработке технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности (ОПК-6)
- демонстрирует комплексные знания и системное понимание базовых основ методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов исследования и совершенствования процессов проектирования и технологических процессов производства одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и</td></tr>
</table>

	меха аксессуаров (ПК-1) - принимает участие в исследованиях по совершенствованию технологических процессов производства одежды, обуви, кожгалантереи аксессуаров, изделий из кожи и меха с последующей реализацией результатов на практике. (ПК-2) - обосновано выбирает и эффективно использует методы проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом качественного преобразования системы «сырье- полуфабрикат - готовое изделие»;. разрабатывает конструкторско-технологическую документацию (ПК-3)
Поставщики процесса: кафедра технологии и конструирования швейных изделий	**Потребители процесса:** обучающиеся 3 курса очной формы обучения, 4 курса заочной формы обучения и их будущие работодатели
Управляющие воздействия: - ФГОС ВО, -рабочий учебный план, - рабочая программа по дисциплине - итоговая аттестация по дисциплине -экзамен	**Основные ресурсы:** <u>Очная форма:</u> 18 часов лекций; 32 часа лабораторных занятий; 18 часов практических занятий; 128 часов контактной работы, 61 час самостоятельной работы. <u>Заочная форма:</u> 4 часа лекций; 8 часов лабораторных занятий; 24 часа контактной работы, 183 часа самостоятельной работы. аудиторный фонд, информационно-библиотечные ресурсы
Контролируемые параметры процесса: участие в аудиторной работе, выполнение лабораторных работ; выполнение практических заданий; для очной формы: экзамен 6 семестр для заочной формы: контрольная работа, экзамен 8семестр	**Методы измерения параметров процесса:** Рейтинговая шкала 100 баллов, экзамен
Показатели результативности: выполнение запланированных мероприятий в срок; рейтинг, обеспечивающий получение экзамена	**Периодичность оценки:** непрерывно согласно графику проведения занятий и по завершению изучения дисциплины

2 МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОП БАКАЛАВРИАТА

Дисциплина «Технология швейных изделий из различных материалов» входит в Блок 1, часть, формируемая участниками образовательных отношений.

Таблица 2.1 - Принципы построения дисциплины

Принцип (*особенность*)	**Содержание**
1	2
Ядро *дисциплины*	**Базовая часть дисциплины:** **1 модуль** Технология изготовления легкой одежды из различных материалов **2 модуль** Технология изготовления верхней одежды из различных материалов
Основные понятия дисциплины (дидактические единицы)	методы технологической обработки, режимы технологической обработки, особенности обработки изделий из кожи и меха, технологический процесс
Обеспечение *последующих* дисциплин образовательной программы ***(связи*** с ***последующими дисциплинами***)	Обучающийся будет **уметь:** разрабатывать технологические процессы производства изделий легкой промышленности из различных материалов (*Проектирование, техническое перевооружение и реконструкция предприятий легкой промышленности, Основы функционирования технологических процессов в производстве швейных изделий*) управлять ими (*Организация и планирование производства, основы экономической деятельности предприятий легкой промышленности.)*; выбирать способы, программные средства и информационные системы для осуществления технологических процессов (*Моделирование технологических потоков*)
***Практическая* направленность** (практическая часть) дисциплины	**Практическая** часть ***дисциплины*** содержит: Лабораторные и практические работы, направленные на закрепление полученных в лекционном курсе знаний и навыков по дисциплине
Учет индивидуальных особенностей обучающихся, реализация права выбора способа учения	Возможность работать в своем темпе; подбор индивидуальных заданий разного уровня сложности
Описание основных “точек” контроля	- защита лабораторных работ - защита практических работ - промежуточный контроль; - итоговый контроль: экзамен 6 семестр (экзамен и контрольная работа 8 семестр)
Дисциплина и ***современные информационные технологии***	- текстовый редактор MS Word, - графические редакторы Paint, MS Visio и другие - презентации MS PowerPoint

3 ОЖИДАЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБРАЗОВАНИЯ И КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ ПО ЗАВЕРШЕНИЮ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ (ЦЕЛИ ДИСЦИПЛИНЫ)

Ожидаемые результаты освоения обучающимися программы учебной дисциплины «Технология швейных изделий из различных материалов» представлены в таблице 3.1.

Таблица 3.1 – Результаты освоения обучающимися программы учебной дисциплины (цели дисциплины)

После изучения дисциплины обучающийся будет:

Наименование категории (группы) компетенций	Код компетенции	Результаты освоения ООП *Содержание компетенций*	Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, задачи профессиональной деятельности (для ПК)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
1	2	3	4	5
Проектная деятельность	ОПК-2	Способен участвовать в проектировании технологических процессов с учетом экономических, экологических, социальных и других ограничений	**ИД-1$_{ОПК-2}$** **Знать**: основные виды технологических процессов и оборудования производства изделий легкой промышленности. **ИД-2$_{ОПК-2}$** **Уметь**: проектировать технологические процессы с учетом экономических, экологических, социальных и других ограничений; оценивать технические возможности предприятия для изготовления изделий легкой промышленности. **ИД-3$_{ОПК-2}$** **Владеть:** принципами научно-обоснованного выбора оборудования и оснастки для производства изделий легкой промышленности; способностью оценивать оптимальность решения по выбору оборудования для проектируемых технологических процессов с учетом экономических, экологических, социальных и других ограничений	Текущий контроль: - устный опрос; - защита лабораторных работ, практических занятий
Оценка параметров	ОПК-3	Способен проводить измерения параметров материа-	**ИД-1$_{ОПК-3}$** **Знать**: характеристики параметров материалов, используемых в производстве изделий легкой промышленности, технико-	Текущий контроль: - устный опрос;

		лов, изделий и технологических процессов	экономические показатели изделий и технические средства для измерения основных параметров технологических процессов. **ИД-2$_{ОПК-3}$** **Уметь**: проводить измерения параметров материалов, рассчитывать технико-экономические показатели изделий и использовать основные знания для идентификации и научно-обоснованного выбора оборудования и оснастки для проектируемых изделий с учетом их конструктивно-технологических и экономических параметров. **ИД-3$_{ОПК-3}$** **Владеть**: навыками проводить измерения параметров материалов, изделий и технологических процессов производства изделий легкой промышленности с учетом технических возможностей предприятия.	- защита лабораторных работ, практических занятий
Техническая документация	ОПК-6	Способен участвовать в разработке технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности	**ИД-1$_{ОПК-6}$** **Знать:** виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации; порядок заполнения и оформления технологической документации **ИД-2$_{ОПК-6}$** **Уметь:** заполнять различные документы на процессы производства изделий легкой промышленности; описывает порядок оформления технологической документации; анализировать правильность оформления технологической документации. **ИД-3$_{ОПК-6}$** **Владеть**: умением собирать и систематизировать необходимую информацию для оформления технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; способностью оценивать качество оформления технологической документации.	Текущий контроль: - устный опрос; - защита лабораторных работ, практических занятий
Научно-исследовательская	ПК-1	Демонстрирует комплексные зна-	**Задача 1.** Изучение научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по разработке и совершенст-	Текущий контроль:

деятельность		ния и системное понимание базовых основ методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов исследования и совершенствования процессов проектирования и технологических процессов производства одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха аксессуаров	вованию технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности. ***ИД-1$_{ПК-1}$*** **Знать:** базовые основы методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды, аксессуаров, изделий из меха. ***ИД-2$_{ПК-1}$*** **Уметь:** использовать знания базовых основ методов, приемов и технологий для исследования и совершенствования процессов проектирования и технологических процессов производства одежды, аксессуаров, изделий из меха. ***ИД-3$_{ПК-1}$*** **Владеть:** навыками совершенствования процессов проектирования и технологических процессов производства одежды, аксессуаров, изделий из меха на основе проведенных исследований	- устный опрос; - защита лабораторных работ, практических занятий
Научно-исследовательская деятельность	ПК-2	Принимает участие в исследованиях по совершенствованию технологических процессов производства одежды, обуви, кожгалантереи аксессуаров, изделий из кожи и меха с последующей реализацией результатов на практике.	**Задача 2**. Проведение вычислительных экспериментов, социологических и иных исследований, направленных на оптимизацию технологических процессов для обеспечения качества выпускаемой продукции **Задача 3**. Создание теоретических моделей, планов, программ и методик, позволяющих прогнозировать свойства изделий легкой промышленности. ***ИД-1$_{ПК-2}$*** **Знать:** основные пути совершенствования технологических процессов производства одежды, аксессуаров, изделий из меха ***ИД-2$_{ПК-2}$*** **Уметь:** проводить исследования по совершенствованию технологических процессов производства одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха ***ИД-3$_{ПК-2}$***	Текущий контроль: - устный опрос; - защита лабораторных работ, практических занятий

			Владеть: опытом проведения и практической реализацией результатов исследований по совершенствованию технологических процессов производства одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха	
Технологическая деятельность	ПК-3	Обосновано выбирает и эффективно использует методы проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом качественного преобразования системы «сырье- полуфабрикат - готовое изделие»; разрабатывает конструкторско-технологическую документацию	**Задача 4.** Проектирование технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом качественного преобразования «сырье- полуфабрикат - готовое изделие» **Задача 6.** Анализ, оценка, планирование затрат и эффективное использование основных и вспомогательных материалов, оборудования, соответствующих алгоритмов и программ расчетов параметров технологического процесса ***ИД-1$_{ПК-3}$*** **Знать:** методы и особенности проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности; виды нормативно-технической документации ***ИД-2$_{ПК-3}$*** **Уметь:** обоснованно выбирать параметры проектируемых технологических процессов производств изделий легкой промышленности и применять типовые методы контроля качества выпускаемой продукции; проводить на практике анализ и оценку функциональной организации производственного процесса ***ИД-3$_{ПК-3}$*** **Владеть:** навыками использования соответствующих алгоритмов и программ расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования	Текущий контроль: - устный опрос; - защита лабораторных работ, практических занятий

4 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

4.1 Объем дисциплины и виды учебной работы

Таблица 4.1- Объем дисциплины и виды учебной работы
(Выписка из рабочего учебного плана)

Очная форма обучения										
Форма контроля, семестр		трудоемкость							вид учебных занятий	Распределение по курсам и семестрам 3 курс 6семестр
		в часах						в з.е.		
		с преподавателями				СРС	всего			
экз.	зач.	аудиторные занятия			В т.ч. контактная					
		ЛК	ЛБ	ПЗ						
6	-	18	32	18	128	61	216	6	лк	18
									пз	18
					Контроль 27				лб	32

Заочная форма обучения

Форма контроля, семестр		трудоемкость							вид учебных занятий	Распределение по курсам и семестрам 4 курс 8 семестр
		в часах						в з.е.		
		с преподавателями				СРС, в.т.ч. контроль	всего			
экз.	зач.	аудиторные занятия			В т.ч. контактная					
		ЛК	ЛБ	ПЗ						
8	-	4	8	-	24	183	216	6	лк	4
									пз	-
					Контроль 9				лб	8

4.2 Разделы дисциплины

Общая трудоемкость дисциплины составляет 6 зачетных ед., 216 час.

Таблица 4.2 – Разделы дисциплины

№ п/п	Раздел дисциплины	Семестр	Вид учебной работы, включая самостоятельную работу обучающихся трудоемкость												Формы текущего контроля успеваемости
			в часах										в з.е.		
			ЛК		ЛБ		ПЗ		контактная работа		СР				
			ДО	ЗО	ДО	ЗО	ДО	ЗО	ДО	ЗО	ДО	ЗО	ДО	ЗО	
1	Технология изготовления легкой одежды из различных материалов	6 (8)	6	2	8	4	6	-	40	9	10	30	1,39	0,8	посещение лекций, защита ПЗ, ЛБ; тестирование
2	Технология изготовления верхней одежды из различных материалов	6 (8)	12	2	24	4	12	-	86	13	51	153	3,81	4,61	посещение лекций, защита ПЗ, ЛБ; тестирование
3	Контроль		ДО 27 часов			ЗО 9 часов							0,75	0,25	
	Подготовка к итоговому контролю/контрольная работа:								Консульт. 2 ч (0,06 з.е.)	Консульт.2 ч. (0,06 з.е.)			0,06	0,06	Итоговый контроль – **экзамен**
	Итого	6(8)	18	8	32	12	18	0	128	24	61	183	6		

4.3 Содержание разделов учебной дисциплины по видам занятий

4.3.1 Лекционные занятия

Таблица 4.3 – Характеристика лекционных учебных занятий и самостоятельной работы

№ раздела	Наименование раздела дисциплины, используемые образовательные технологии, интерактивные методы)	Содержание раздела				
		№ темы	Наименование темы, дидактика	Объем, час		Ссылки на компетенции
				ДО	ЗО	
1	2	3	4	5		6
Семестр 6 (8)						
1	Технология изготовления легкой одежды из различных материалов (ЛК-дискуссия; IT-методы и т.д.)	ЛК-1.1	Методы обработки изделий из трикотажных полотен. (методы технологической обработки, режимы технологической обработки)	2	1	ОПК-2, ОПК-3, ОПК-6, ПК-1, ПК-2, ПК-3
		ЛК-1.2	Общие сведения об эластанах. Подготовка к раскрою и раскрой материалов с эластанами.	2	1	
		ЛК-1.3	Технология изготовления изделий из материалов с эластанами.	2		
	Самостоятельное изучение	СИ-1	Особенности изготовления регулярных, полурегулярных, кроеных изделий из трикотажа.	6	20	
		СИ-2	Технологическое оборудование, применяемое при изготовлении изделий из трикотажных полотен	4	10	
Промежуточный контроль:		тестирование по вопросам темы				
1	Контактная работа	СРП	Самостоятельная работа под руководством преподавателя	6	1	
		КАТ	Контроль за текущей аттестацией	2	1	
		КСР	Контроль самостоятельной работы студентов	12	1	
		Итого:		20	3	
Итого по разделу 1 (лк/си/контакт)				**6/10/20**	**2/30/6**	
2	Технология изготовления верхней одежды из различных материалов (ЛК-дискуссия; IT-методы и т.д.)	ЛК-2.1 (СИ-3)	Ассортимент, классификация меховых изделий: российская и скандинавская. Общие сведения о меховых изделиях. Технология скорняжного производства: сортировка шкурок по цветам и оттенкам, по качеству; порядок занесения лотов в каталог, увлажнение кожевой ткани, удаление	4* (-)	- (20)	ОПК-2, ОПК-3, ОПК-6, ПК-1, ПК-2, ПК-3

			пороков, раскрой и подготовка скроев; правка скроев и сушка			
		ЛК-2.2	Технология изготовления изделий из натурального меха; применяемое оборудование	2	1	ОПК-2, ОПК-3, ОПК-6, ПК-1, ПК-2, ПК-3
		ЛК-2.3 (СИ-4)	Ассортимент и классификация меховой овчины, конфекционирование материалов. Технология изготовления изделий из меховой овчины. Особенности обработки и соединения с изделием меховой подкладки. Особенности изготовления изделий из искусственного меха.	2* (-)	- (10)	
		2.4	Ассортимент изделий из натуральной кожи. Производители натуральной кожи. Общие сведения о технологическом процессе обработки шкур. Виды кожи, типы ее выделки и технические характеристики. Подготовка к раскрою и раскрой натуральной кожи, допуски при раскрое. Технология изготовления изделий из натуральной кожи и искусственных материалов, имитирующих кожу.	4	1	
	Самостоятельное изучение	СИ-5	Сложные методы раскроя меховых шкурок: роспуск, осадка, разбивка и др. Расположение шкурок при изготовлении скроев мехового изделия.	10	15	
		СИ-6	Особенности обработки изделий из натурального меха различных ценовых групп	5	13	
		СИ-7	Анализ предложений рынка ассортимента изделий из натурального меха. Ведущие производители, направления моды	5	15	
		СИ-8	Особенности обработки изделий из натуральной кожи различных ценовых групп. Анализ предложений рынка ассортимента изделий из натуральной кожи. Ведущие производители, направления моды	10	15	
		СИ-9	Особенности обработки изделий из шубной меховой овчины различных ценовых групп. Анализ предложений рынка ассортимента изделий из шубной меховой овчины. Ведущие производители, направления моды	5	15	
		СИ-10	Особенности обработки изделий с утеплителем из натурального пуха. Анализ предложений рынка, ведущие производители	5	20	
		СИ-11	Особенности изготовления изделий для активного отдыха и занятий активными видами спорта. Предложения рынка, ведущие производители	11	30	

Промежуточный контроль:		- тестирование по вопросам темы				
2		СИ-12	Подготовка к экзамену / Подготовка к экзамену и выполнение контрольной работы +контроль	27	9	
	Контактная работа	СРП	Самостоятельная работа под руководством преподавателя	12	1	
		КАТ	Контроль за текущей аттестацией	2	3	
		КСР	Контроль самостоятельной работы студентов	24	3	
		Итого:		38	7	
Итого по разделу 2 (лк/си/контакт)				**12/51/38**	**2/153/7**	
Итоговый контроль		***экзамен***				
Итого по учебной дисциплине (лк/си/контакт)				**18/61/58**	**4/183/10**	
Итого интерактивные формы обучения*				**6**	-	

4.3.2 Практические занятия

Таблица 4.4 – Характеристика практических учебных занятий

Ссылки на компетенции	№ ПЗ	Наименование темы практического занятия	Объем, час		Учебная деятельность студента
			ДО	ЗО	
1	2	3	4	5	6
Семестр 6 (8)					
ОПК-2, ОПК-3, ОПК-6, ПК-1, ПК-2, ПК-3	ПЗ-1	Разработка технологического процесса изготовления изделий из трикотажных полотен (в форме УИРС) (**Метод группового решения творческих задач**)	6*	-	**Решение практических задач:** - **изучают** особенности обработки изделий из трикотажных полотен разной группы растяжимости; **- знакомятся** с факторами, влияющими на выбор режимов технологической обработки изделий из трикотажных полотен; **- определяют** факторы, влияющие на посадку и стягивание материалов при стачивании; **- осваивают** способы устранения технологических дефектов при изготовлении изделий из трикотажных полотен; методику разработки технологической документации на изготовление изделия; - **формулируют** рекомендации по выбору методов и режимов технологической обработки модели изделия из трикотажных полотен; выводы

ОПК-2, ОПК-3, ОПК-6, ПК-1, ПК-2, ПК-3	ПЗ-2	Разработка технологического процесса изготовления изделий с утепляющей прокладкой (в форме УИРС)	12	-	**Решение практических задач**: - **изучают** особенности обработки изделий с утепляющей прокладкой; **- знакомятся** с факторами, влияющими на выбор методов и режимов технологической обработки изделий при использовании традиционных и нетрадиционных (несвязанных) утеплителей; **- определяют** факторы, влияющие конструктивное решение модели, на состав и количество слоев в пакете изделия при использовании утеплителей различного вида; **- осваивают** способы устранения технологических дефектов при изготовлении изделий различного вида, методику разработки технологической документации на изготовление изделия; - **формулируют** рекомендации по выбору методов и режимов технологической обработки модели изделия (изготавливают узел разработанной модели); выводы
Итого по учебной дисциплине:			18	-	
Итого интерактивные формы обучения:			6	-	

4.3.3 Лабораторные занятия

Таблица 4.5 - Характеристика лабораторных учебных занятий

Ссылки на цели	№ ЛБ	Наименование темы лабораторного занятия	Объем, час		Учебная деятельность студента
			ДО	ЗО	
1	2	3	4	5	6
Семестр 6 (8)					
ОПК-2, ОПК-3, ОПК-6, ПК-1, ПК-2, ПК-3	ЛБ-1.1	Обработка планки и воротника мужских сорочек	4	4	***Выполняя задания,*** обучающийся: -**знакомится** с деталями кроя, методами обработки узла; направлениями совершенствования методов обработки - **осваивает** метод обработки узла, разработку технологической документации (технологическая последовательность, граф технологической последовательности, технологическая карта); -**формулирует** выводы
ОПК-2, ОПК-3, ОПК-6, ПК-1, ПК-2, ПК-3	ЛБ-1.2	Обработка шлицы с клеевыми прокладками в изделиях с притачной подкладкой (на примере шлицы в среднем шве спинки	4	-	***Выполняя задания,*** обучающийся: -**знакомится** с деталями кроя, методами обработки узла; направлениями совершенствования методов обработки - **осваивает** метод обработки узла, разработку технологической документации (технологическая последовательность, граф техноло-

		мужского пиджака)			гической последовательности, технологическая карта); -**формулирует** выводы
ОПК-2, ОПК-3, ОПК-6, ПК-1, ПК-2, ПК-3	ЛБ-2.1	Обработка внутреннего кармана мужского пиджака	4	-	***Выполняя задания,*** обучающийся: -**знакомится** с деталями кроя, методами обработки узла; направлениями совершенствования методов обработки - **осваивает** метод обработки узла, разработку технологической документации (технологическая последовательность, граф технологической последовательности, технологическая карта); -**формулирует** выводы
ОПК-2, ОПК-3, ОПК-6, ПК-1, ПК-2, ПК-3	ЛБ-2.2	Обработка прорезного кармана в сложную рамку (с фигурной линией входа)	4	-	***Выполняя задания,*** обучающийся: -**знакомится** с деталями кроя, методами обработки узла; направлениями совершенствования методов обработки - **осваивает** метод обработки узла, разработку технологической документации (технологическая последовательность, граф технологической последовательности, технологическая карта); -**формулирует** выводы
ОПК-2, ОПК-3, ОПК-6, ПК-1, ПК-2, ПК-3	ЛБ-2.3	Обработка борта и застежки в изделиях из натурального меха	4	-	***Выполняя задания,*** обучающийся: -**знакомится** с деталями кроя, методами обработки узла; направлениями совершенствования методов обработки - **осваивает** метод обработки узла, разработку технологической документации (технологическая последовательность, граф технологической последовательности, технологическая карта); -**формулирует** выводы
ОПК-2, ОПК-3, ОПК-6, ПК-1, ПК-2, ПК-3	ЛБ-2.4	Обработка низа рукава притачной манжетой из натурального меха	4	4	***Выполняя задания,*** обучающийся: -**знакомится** с деталями кроя, методами обработки узла; направлениями совершенствования методов обработки - **осваивает** метод обработки узла, разработку технологической документации (технологическая последовательность, граф технологической последовательности, технологическая карта); -**формулирует** выводы
ОПК-2, ОПК-3, ОПК-6, ПК-1, ПК-2, ПК-3	ЛБ-2.5	Обработка борта и воротника мужского пальто	8	-	***Выполняя задания,*** обучающийся: -**знакомится** с деталями кроя, методами обработки узла; направлениями совершенствования методов обработки - **осваивает** метод обработки узла, разработку технологической документации (технологическая последовательность, граф технологической последовательности, технологиче-

					ская карта); -**формулирует** выводы
Итого по учебной дисциплине:				32	8	
Итого интерактивные формы обучения:				-	-	

4.3.4 Контрольная работа

Контрольная работа выполняется обучающимися ФЗОиЭ с целью закрепления навыков выбора методов технологической обработки изделий различных ассортиментных групп с учетом предлагаемого пакета материалов и конструктивного решения модели.

Контрольную работу каждый обучающийся выполняет самостоятельно, ***варианты заданий для выполнения контрольной работы представлены в методическом указании для самостоятельной работы студентов*** (номер варианта задания совпадает с последней цифрой шифра или номера зачетки).

5 ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

При освоении дисциплины используются следующие сочетания видов учебной работы с методами и формами активизации познавательной деятельности бакалавров для достижения запланированных результатов обучения и формирования компетенций (таблица 5.1).

Таблица 5.1 – Интерактивные образовательные технологии

Методы и формы активизации деятельности	Виды учебной деятельности			
	ЛК	ПЗ	ЛБ	СРС
Дискуссия	+			
IT-методы	+			
Кейс-задача	+	+	+	+
Модульное обучение	+	+	+	+
Командная работа	+	+	+	+
Опережающая СРС		+	+	+
Индивидуальное обучение		+	+	+
Проблемное обучение				+
Обучение на основе опыта				

Для достижения поставленных целей преподавания дисциплины реализуются следующие средства, способы:

- теоретический материал дисциплины изучается на лекциях с использованием мультимедиа;

- самостоятельное изучение теоретического материала дисциплины с использованием Internet – ресурсов, информационных баз, методических разработок, специальной учебной и научной литературы;
- закрепление теоретического материала при выполнении лабораторных работ с использованием IT-технологий, выполнение проблемно-ориентированных, творческих заданий.

6 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ, ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ИТОГАМ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

В соответствии с ФГОС ВО, выпускник по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности, Профиль Инновационные технологии одежды и аксессуаров, (степенью) «бакалавр», после изучения данной дисциплины должен обладать следующими компетенциями, представленными в таблице 6.1.

Содержание самостоятельной работы обучающихся представлено в таблице 6.2.

Таблица 6.1 – Компетентностные характеристики обучающегося по дисциплине

Индекс	Содержание компетенции	Технологии формирования	Форма оценочного средства
1	2	3	4
ОПК-2	Способен участвовать в проектировании технологических процессов с учетом экономических, экологических, социальных и других ограничений	ЛК, ЛБ, ПЗ, СРС	- защита лабораторных работ; - защита практических занятий; - тестирование; - собеседование; - защита контрольной работы (заочная форма); - вопросы к экзамену
ОПК-3	Способен проводить измерения параметров материалов, изделий и технологических процессов		
ОПК-6	Способен участвовать в разработке технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности		
ПК-1	Демонстрирует комплексные знания и системное понимание базовых основ методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов исследования и совершенствования процессов проектирования и технологических процессов производства одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха аксессуаров		
ПК-2	Принимает участие в исследованиях по совершенствованию технологических процессов производства одежды, обуви, кожгалантереи аксессуаров, изделий из кожи и меха с последующей реализацией результатов на практике.		
ПК-3	Обосновано выбирает и эффективно использует методы проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности		

	с учетом качественного преобразования системы «сырье- полуфабрикат - готовое изделие»; разрабатывает конструкторско-технологическую документацию		

Таблица 6.2 – Содержание самостоятельной работы обучающихся

№ п/ п	Виды самостоятельной работы	Тема дисциплины	Форма контроля
1	2	3	4
1	Изучение учебно-методической и научно-методической литературы	СИ 1-СИ11 ЛБ 1.1-ЛБ 2.5 ПЗ 1, ПЗ 2	Собеседование тестирование,
2	Подготовка к выполнению и защите лабораторных работ	ЛБ 1.1-ЛБ 2.5	Защита лабораторных работ
3	Подготовка к выполнению и защите практических занятий	ПЗ 1, ПЗ 2	Защита практических занятий
4	Выполнение контрольной работы	СИ-12	Защита контрольной работы

На самостоятельную работу выделяется:

(очная/заочная) 61/183 часа.

6.1 Для проверки знаний обучающихся предусматриваются следующие формы контроля:

К-1 Защита лабораторных работ;

К-2 Защита практических занятий;

К-3 Балльно-рейтинговая система БРС

К-4 Защита контрольной работы;

К-5. Экзамены по дисциплине, включающие в себя лекционный курс и самостоятельную работу 6(8) семестр

Самостоятельное изучение вопросов проверяется при защите ЛР, ПЗ по соответствующим темам и при сдаче экзаменов с использованием балльно-рейтинговой системы (БРС).

Образец балльно-рейтингового листа и система проставления баллов представлены в ПРИЛОЖЕНИИ А (таблицы А.1-А.3).

6.2 Оценочные материалы для текущего контроля и аттестации студента представлены в методических указаниях «Фонд оценочных материалов по дисциплине «Технология швейных изделий из различных материалов».

6.2.1 Вопросы для проведения экзамена по дисциплине (6 / 8 семестр)

1. Характеристика пакетов материалов при изготовлении плащей и курток
2. Особенности изготовления изделий из плащевых материалов и материалов с пленочным покрытием
3. Характеристика операций начальной обработки в изделиях из плащевых материалов (сборочные схемы узлов)
4. Анализ методов обработки карманов в изделиях плащевого ассортимента
5. Анализ методов обработки карманов в изделиях курточного ассортимента
6. Анализ методов обработки воротников в изделиях плащевого ассортимента
7. Анализ методов обработки воротников в изделиях курточного ассортимента
8. Анализ методов обработки бортов и застежек в изделиях плащевого ассортимента
9. Анализ методов обработки бортов и застежек в изделиях курточного ассортимента
10. Анализ методов обработки рукавов в изделиях плащевого ассортимента
11. Анализ методов обработки рукавов в изделиях курточного ассортимента
12. Ассортимент трикотажных изделий, их характеристика
13. Методы соединения деталей трикотажных изделий. Оценка качества строчек и швов
14. Анализ методов обработки основных узлов женских бельевых трикотажных изделий (комбинации, ночные сорочки, майки, трусы, панталоны и т.д.)
15. Методы обработки и сборки основных узлов мужских бельевых трикотажных изделий (фуфаек, маек, трусов, кальсон и пр.)
16. Методы обработки и сборки основных узлов детских бельевых трикотажных изделий (майки, трусы, футболки и т.д.)
17. Анализ методов обработки узлов верхних трикотажных изделий (узлы и операции начальной обработки и обработки карманов)
18. Методы обработки бортов и застежек верхних трикотажных изделий
19. Методы обработки воротников и горловин верхних трикотажных изделий
20. Методы обработки рукавов, боковых и плечевых срезов и низа верхних трикотажных изделий
21. Классификация пушно-меховой продукции. Свойства натурального меха
22. Ассортимент изделий из натурального меха. Характеристика мехового полуфабриката и шубной овчины. Показатели качества меховых изделий
23. Особенности технологии натурального меха, подготовительные операции скорняжного производства
24. Способы раскроя пушно-мехового полуфабриката (простые и сложные)
25. Характеристика операций начальной обработки изделий из натурального меха, обработка мелких деталей
26. Характеристика методов обработки карманов в изделиях из натурального меха
27. Характеристика методов обработки бортов и застежек в изделиях из натурального меха

28. Характеристика методов обработки воротников в изделиях из натурального меха
29. Характеристика методов обработки рукавов в изделиях из натурального меха
30. Особенности обработки изделий из шубной овчины (сборочные схемы основных узлов)
31. Характеристика и свойства искусственного меха
32. Характеристика операций начальной обработки. Методы обработки мелких деталей в изделиях из искусственного меха
33. Характеристика методов обработки карманов в изделиях из искусственного меха
34. Характеристика методов обработки воротников в изделиях из искусственного меха
35. Характеристика методов обработки бортов и застежек в изделиях из искусственного меха
36. Характеристика методов обработки рукавов в изделиях из искусственного меха
37. Ассортимент, строение и свойства натуральных кож
38. Ассортимент изделий из натуральной кожи. Виды и характеристика натуральных кож, используемых для швейных изделий
39. Подготовка натуральных кож к раскрою и раскрой
40. Характеристика методов обработки карманов в изделиях из натуральной кожи
41. Характеристика методов обработки воротников в изделиях из натуральной кожи
42. Характеристика методов обработки бортов и застежек в изделиях из натуральной кожи
43. Характеристика методов обработки рукавов в изделиях из натуральной кожи
44. Характеристика методов обработки утепленных изделий из натуральной кожи

Из представленных выше вопросов формируются билеты для проведения экзамена по дисциплине.

7 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Информация по учебно-методическому и информационному обеспечению дисциплины представлена в таблице 7.1

8 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

8.1 Материально-техническое обеспечение дисциплины «Технология швейных изделий из различных материалов»:

Информация о наличии специализированных аудиторий, лабораторий, технических средств обучения и т.д. представлена в таблице 8.1.

Таблица 8.1 – Обеспечение образовательного процесса

Код дисциплины	Наименование дисциплины в соответствии с рабочим учебным планом	Наименование оборудованных учебных кабинетов, объектов для проведения лабораторных/практических занятий с перечнем основного оборудования	Фактический адрес учебных кабинетов и объектов
Б1.В.12	«Технология швейных изделий из различных материалов»	**лекции**: Учебная аудитория для проведения занятий лекционного и семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля, промежуточной аттестации **лабораторные работы** Специализированная аудитория № 304 **практические занятия** Учебная аудитория для проведения лабораторных занятий, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля, промежуточной аттестации, проведения групповых и индивидуальных консультаций Аудиторная мебель – столы со швейным оборудованием – 10 шт, стулья 18 шт., стол преподавателя, стол лаборанта, доска аудиторная для писания мелом. Комплект учебно-наглядных пособий по дисциплине. Ноутбук с базовым лицензионным программным обеспечением и подключением к сети Интернет. Комплект демонстрационного оборудования (экран и мультимедиа проектор)	Новосибирск, Красный проспект, 35 (НТИ (филиал) РГУ им. А.Н.Косыгина)

8.2 Программное обеспечение дисциплины (модуля)

- WINDOWS XP;
- презентации PowerPoint;
- текстовый редактор Word;
- графические редакторы Paint, Компас, MSVisio и другие.

Таблица 7.1 - Обеспечение образовательного процесса по образовательной программе 29.03.01«Технология швейных изделий» учебной и учебно-методической литературой

№ п/п *	Наименование дисциплины в соответствии с рабочим учебным планом	Автор, название, место издания, издательство, год издания учебной и учебно-методической литературы	Количество экземпляров	Количество экземпляров литературы на одного обучающегося
1	2	3	4	5
Б.1.В.12 (часть, формируемая участниками образовательных отношений)				
	«Технология швейных изделий из различных материалов»	**Основная литература** Б-1 Меликов, Е.Х.Технология швейных изделий [Текст]: учеб. для вузов /Е.Х.Меликов, С.С. Иванов, Р.А. Делль [и др.]; под ред. Е.Х. Меликова, Е.Г. Андреевой. – М.: КолосС, 2009. –519 с. **Дополнительная литература** Б- 2 Першина, Л.Ф. Технология швейного производства [Текст]: учебник/Л.Ф.Першина, С.В.Петрова.- М.: КДУ, 2007.-416с. Б-3 Лабораторный практикум по технологии швейных изделий / Е. Х. Меликов, Л.В. Золотцева,. В.Е. Мурыгин [и др.]. – М.: КДУ, 2007. – 272 с. Б-4 Марсакова, З.П. Производство меховых и овчинно-шубных изделий [Текст]: учебник/ З.П.Марсакова, Е.М.Петрова, А.Ш.Аппаков. - М.: Легпромбытиздат,1991.-304с. Б-5 Кокеткин, П.П. Одежда – технология, техника, процессы – качество [Текст]: – М.: МГУДТ, 2001. – 560 с. Б-6 Терская, Л.А. Технология раскроя и пошива меховой одежды [Текст]: / Л.А. Терская. - М.: Академия,2005.-272с. Б-7 ГОСТ 12807-2003. Изделия швейные. Классификация стежков, строчек, швов. – М.: Стандартинформ, 2005. – 115 с. Б-8 Инструкция «Технические требования к соединениям деталей швейных изделий». – М., 1991. – 101 с. **Учебно-методическая литература** Б-9 Редько-Левченко Т.Л. Методические указания к выполнению лабораторной работы по дисциплине «Технология швейных изделий из различных материалов» для обучающихся	30 1 99 9 58 35 10 5	>1

		дневной формы обучения спец. 29.03.01 «Методы обработки изделий из трикотажных полотен». Новосибирск: НТИ (филиал) РГУ им.А.Н.Косыгина, 2017.-52с. URL:https://is.ntirgu.ru/file_save.php?filename (дата обращения 28.08.2019). – Режим доступа: для авториз. пользователей. Б-10 Яковлева С.В., Вершинина И.В. Методические указания к выполнению лабораторной работы по дисциплине «Технология швейных изделий из различных материалов» для обучающихся дневной формы обучения спец. 29.03.01 «Выбор методов обработки изделий из материалов с эластанами». Новосибирск: НТИ (филиал) РГУ им.А.Н.Косыгина, 2017.-17с. URL:https://is.ntirgu.ru/file_save.php?filename (дата обращения 28.08.2019). – Режим доступа: для авториз. пользователей. Б-11 Бунькова Т.О., Арчинова Е.В. Проектирование одежды с современными утеплителями. [Электронный ресурс]: Учебное пособие Пратформа «Знаниум» URL : http://www.znanium.com/ (дата обращения 28.08.2019). – Режим доступа: для авториз. пользователей.	7 10 100%	

*В соответствии с рабочим учебным планом **Б.1.В.12**

Заведующая библиотекой _____ /_____./ _____

личная подпись *расшифровка подписи* *дата*

9 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ КАРТА ДИСЦИПЛИНЫ

очная форма обучения

семестр 6

№ нед.	Номер темы учебных занятий			Используемые учебно-методические материалы	Самостоятельная работа студентов (СРС)	Форма контроля
	ЛК	**ЛБ**	**ПЗ**			
1	2	3	4	5	6	7
1	**ЛК-1.1**	**ЛБ-1.1**		Б-1- Б-8	**СИ-1**	**К-1, К-3, К-5**
2						
3	**ЛК-1.2**	**ЛБ-1.2**		Б-1, Б-3, Б-4, Б-7, Б-8	**СИ- 2**	**К-1, К-3, К-5**
4						
5	**ЛК-1.3**	**ЛБ-2.1**		Б-2, Б-3, Б-4, Б-7, Б-8		**К-1, К-3, К-5**
6			**ПЗ-1**	Б-1, Б-2, Б-6,Б-7, Б-8, Б-10		**К-2, К-3, К-5**
7	**ЛК-2.1**	**ЛБ-2.2**		Б-2, Б-3, Б-4, Б-8, Б-11	**СИ-3**	**К-1, К-3, К-5**
8			**ПЗ-1**	Б-1, Б-2, Б-6, Б-10,		**К-2, К-3, К-5**
9	**ЛК-2.1**	**ЛБ-2.3**		Б-2, Б-3, Б-4, Б-8	**СИ-4**	**К-1, К-3, К-5**
10			**ПЗ-2**	Б-1, Б-11		**К-2, К-3, К-5**
11	**ЛК-2.2**	**ЛБ-2.4**		Б-2, Б-3, Б-4, Б-8, Б-10	**СИ-5,6**	**К-1, К-3, К-5**
12			**ПЗ-2**	Б-1, Б-2, Б-6, Б-11		**К-2, К-3, К-5**
13	**ЛК-2.3**	**ЛБ-2.5**		Б-2, Б-3, Б-4, Б-8, Б-11	**СИ-7,8**	**К-1, К-3, К-5**
14			**ПЗ-2**	Б-1, Б-2, Б-6, Б-11		**К-2, К-3, К-5**
15	**ЛК-2.4**	**ЛБ-2.5**		Б-1, Б-3, Б-4, Б-7, Б-8	**СИ-9,10,11,12**	**К-1, К-3, К-5**
16	**ЛК-2.4**				*Подготовка к экзамену*	**К-1, К-3, К-5**

УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ КАРТА ДИСЦИПЛИНЫ

заочная форма обучения

семестр 8

№ п/п	Номер темы учебных занятий			Используемые учебно-методические материалы	Самостоятельная работа студентов (СРС)	Форма контроля
	ЛК	ПЗ	ЛБ			
1	2	3	4	5	6	7
1	**ЛК-1.1, ЛК-1.2**		**ЛБ-1**	Б-1- Б-8	**СИ-1, СИ-2**	**К-1, К-3, К-5**
2	**ЛК-2.2, ЛК-2.4**			Б-1- Б-4, Б-6, Б-8	**СИ-3 - СИ-11**	**К-3, К-5**
3			**ЛБ-2**	Б-1- Б-4, Б-8, Б-12, Б-13 М-1 – М-5	**СИ-9, СИ-10, СИ-11**	**К-1, К-3, К-5**
4						
5					**СИ-12**	**К-4, К-5**

10 ПРОТОКОЛ СОГЛАСОВАНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ С ДРУГИМИ ДИСЦИПЛИНАМИ НАПРАВЛЕНИЯ НА 2019/20 УЧЕБНЫЙ ГОД

Наименование *дисциплины*, изучение которой ***опирается*** **на данную**	**Кафедра**	Предложения об изменениях в рабочей программе, подпись зав. кафедрой	Решение, принятое кафедрой, разрабатывающей программу. Подпись зав. кафедрой
1. Технология швейных изделий 2. Материаловедение в производстве швейных изделий 3. Конструирование швейных изделий	ТКШИ ТКШИ ТКШИ		

Декан ФТиД _____ Вершинина И.В.

личная подпись расшифровка подписи дата

Декан ФЗОиЭ _____ Панферова Е. Г.

личная подпись расшифровка подписи дата

ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ НА 2020/2021 УЧЕБНЫЙ ГОД

С учетом развития науки, техники, культуры, технологий и социальной сферы в рабочую программу «Технология швейных изделий из различных материалов» для направления 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности» внести следующие изменения:

Дополнен список литературных источников:

1. Конопальцева Н.М. Новые технологии в производстве специальной и спортивной одежды : учебное пособие / Н.М. Конопальцева, Н.А. Крюкова, Л.В. Морозова. – М. : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2019. - 239 с. — URL: https://znanium.com/read?id=354534

Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры ТКШИ.

Протокол №1от «27» августа 2020г.

Заведующий кафедрой ТКШИ _____ Вершинина И.В. «27» 08 2020г.

Заведующий библиотекой _____ Русских Н.И. «27» 08 2020г.

Внесенные изменения утверждаю:

Декан ФТиД _____ Арчинова Е.В. «27» 08 2020г.

Декан ФЗОиЭ _____ Панферова Е.Г. «27» 08 2020г.

9 Дополнения и изменения к рабочей программе дисциплины Технология швейных изделий из различных материалов на 2021/22 учебный год

Рабочая программа действительна для рабочего учебного плана набора 2021г.

В соответствии с приказом МИНОБРНАУКИ №83 от 08.02.2021 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты высшего образования - бакалавриат по направлениям подготовки" внести корректировку в перечень компетенций, освоенных в ходе изучения дисциплины, исключив компетенции ОПК-2, ОПК-3, ОПК-6 и элементы, направленные на формирование компетенций ОПК-2, ОПК-3, ОПК-6 в следующих разделах, таблицах :

1) Паспорт процесса - аннотация дисциплины;
2) Таблица 3.1 – Результаты освоения обучающимися программы учебной дисциплины (цели дисциплины);
3) Таблица 4.3 – Характеристика лекционных учебных занятий;
4) Таблица 4.4 – Характеристика лабораторных учебных занятий;
5) Таблица 6.1 – Компетентностные характеристики обучающегося по дисциплине «Технология швейных изделий из различных материалов»

Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры Технологии и конструирования швейных изделий. Протокол № 1 от "30" августа 2021 г.

Зав.кафедрой _____ Вершинина И.В. 30.08.2021

Внесенные изменения утверждаю

Декан ФТиД _____ Арчинова Е.В. 30.08.2021

9 Дополнения и изменения к рабочей программе дисциплины Технология швейных изделий из различных материалов на 2021/22 учебный год

Рабочая программа действительна для рабочего учебного плана набора 2021г.

В соответствии с приказом МИНОБРНАУКИ №83 от 08.02.2021 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты высшего образования - бакалавриат по направлениям подготовки" внести корректировку в перечень компетенций, освоенных в ходе изучения дисциплины, исключив компетенции ОПК-2, ОПК-3, ОПК-6 и элементы, направленные на формирование компетенций ОПК-2, ОПК-3, ОПК-6 в следующих разделах, таблицах :

1) Паспорт процесса - аннотация дисциплины;
2) Таблица 3.1 – Результаты освоения обучающимися программы учебной дисциплины (цели дисциплины);
3) Таблица 4.3 – Характеристика лекционных учебных занятий;
4) Таблица 4.4 – Характеристика лабораторных учебных занятий;
5) Таблица 6.1 – Компетентностные характеристики обучающегося по дисциплине «Технология швейных изделий из различных материалов»

Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры Технологии и конструирования швейных изделий. Протокол № 1 от "30" августа 2021 г.

Зав.кафедрой _____ Вершинина И.В. 30.08.2021

Внесенные изменения утверждаю

Декан ФЗОиЭ _____ Панферова Е.Г. 30.08.2021

ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ НА 2021/2022 УЧЕБНЫЙ ГОД

С учетом развития науки, техники, культуры, технологий и социальной сферы в рабочую программу «Технология швейных изделий из различных материалов» для направления 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности» внести следующие изменения:

Дополнен список литературных источников:

1. Умняков, П. Н. Технология швейных изделий: История моды мужских костюмов и особенности процессов индустриального производства : учеб. пособие / П.Н. Умняков, Н.В. Соколов, С.А. Лебедев ; под общ. ред. П.Н. Умнякова. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2018. — 263 с.- URL: https://znanium.com/read?id=304296

Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры ТКШИ.

Протокол №1от «30» августа 2021 г.

Заведующий кафедрой ТКШИ _____ Вершинина И.В. «30» 08 2021г.

Заведующий библиотекой _____ Русских Н.И. «30» 08 2021г.

Внесенные изменения утверждаю:

Декан ФТиД _____ Арчинова Е.В. «30» 08 2021г.

Декан ФЗОиЭ _____ Панферова Е.Г. «30» 08 2021г.

ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ НА 2022/2023 УЧЕБНЫЙ ГОД

С учетом развития науки, техники, культуры, технологий и социальной сферы в рабочую программу «Технология швейных изделий из различных материалов» для направления 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности» внести следующие изменения:

Дополнен список литературных источников:

1. Полянская Т.В. Особенности технологии обработки трикотажных изделий : учебное пособие / Т.В. Полянская. – Москва : ИД «ФОРУМ» : ИНФРА-М, 2020. - 160 с. — URL: https://znanium.com/read?id=362899

Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры ТКШИ.

Протокол №1от «29» августа 2022 г.

Заведующий кафедрой ТКШИ _____ Вершинина И.В. «29» 08 2022г.

Заведующий библиотекой _____ Русских Н.И. «29» 08 2022г.

Внесенные изменения утверждаю:

Декан ФТиД _____ Арчинова Е.В. «29» 08 2022г.

Декан ФЗОиЭ _____ Панферова Е.Г. «29» 08 2022г.

ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМНЕНИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ НА 2023/2024 УЧЕБНЫЙ ГОД

С учетом развития науки, техники, культуры, технологий и социальной сферы в рабочую программу внести следующие изменения:

Дополнен список литературных источников:

1. ГОСТ 17037-2022. Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения: национальный стандарт Российской Федерации: издание официальное: введен в действие Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 28 сентября 2022 г. № 1005-ст: дата введения 1 апреля 2023 г. Взамен ГОСТу 17037— 85. - URL: https://files.stroyinf.ru/Data/788/78834.pdf

Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры ТКШИ.

Протокол №1от «29» августа 2023 г.

Заведующий кафедрой ТКШИ _____ Вершинина И.В. «29» 08 2023г.

Заведующий библиотекой _____ Русских Н.И. «29» 08 2023г.

Внесенные изменения утверждаю:

Декан ФТиД _____ Бунькова Т.О. «29» 08 2023г.

Декан ФЗОиЭ _____ Панферова Е.Г. «29» 08 2023г.

11 ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ НА 2024/2025 УЧЕБНЫЙ ГОД

С учетом развития науки, техники, культуры, технологий и социальной сферы в рабочую программу по дисциплине «Технология швейных изделий из различных материалов» для направления **29.03.01** «Технология изделий легкой промышленности» внести следующие изменения:

В таблицу 7.1, раздел ***Базы данных, Интернет-ресурсы, информационно-справочные и поисковые системы*** добавить источник

ГОСТ Р 71582-2024. Одежда обучающихся (школьная форма). Общие технические требования: национальный стандарт Российской Федерации: издание официальное: утвержден Управлением Ростехрегулирования и Техническим комитетом от 31августа 2024г. № 1155-ст: дата введения 01.07.2025 / разработан Акционерным обществом «Инновационный научно-производственный центр текстильной и легкой промышленности» (АО «ИНПЦ ТЛП»), Автономной некоммерческой организацией «Российская система качества» (Роскачество). - URL: https://www.gostinfo.ru/catalog/Details/?id=7582031

Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры ТКШИ.

Протокол №1 от «30» августа 2024 г.

Заведующий кафедрой ТКШИ _____ Вершинина И.В. «30» 08 2024 г.

Заведующий библиотекой _____ Русских Н.И. «30» 08 2024 г.

Внесенные изменения утверждаю:

Декан ФТиД _____ Бунькова Т.О. «30» 08 2024 г.

Декан ФЗОиЭ _____ Панферова Е.Г. «30» 08 2024 г.

ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ
НА 2025/2026УЧЕБНЫЙ ГОД

С учетом развития науки, техники, культуры, технологий и социальной сферы в рабочую программу дисциплины «Технология швейных изделий из различных материалов» для направления 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности дополнить список рекомендованных источников следующей литературой:

Каграманова, И. Н. Технология швейных изделий. Лабораторный практикум: учебное пособие / И.Н. Каграманова, Н.М. Конопальцева.- Москва: ФОРУМ ИНФРА-М, 2021.- 304 с.- URL: https://znanium.com/read?id=416103

Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры ТКШИ.

Протокол №1от «29» августа 2025 г.

Заведующая кафедрой ТКШИ _____ Вершинина И.В. «29» августа 2025г.

Заведующая библиотекой _____ Русских Н.И. «29» августа 2025г.

Внесенные изменения утверждаю:

Декан ФТиД _____ Бунькова Т.О. «29» августа 2025г.

Декан ФЗОиЭ _____ Панферова Е. Г. «29» августа 2025г.

ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ НА 2026/2027 УЧЕБНЫЙ ГОД

С учетом развития науки, техники, культуры, технологий и социальной сферы в рабочую программу дисциплины «Технология швейных изделий из различных материалов» для направления 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности, профиль «Инновационные технологии одежды и аксессуаров», очная и заочная форма обучения внести следующие изменения:

Дополнить список рекомендованных источников следующей литературой:

1. Умняков, П. Н. Технология швейных изделий: История моды мужских костюмов и особенности процессов индустриального производства: учебное пособие / П.Н. Умняков, Н.В. Соколов, С.А. Лебедев; под общей редакцией П.Н. Умнякова. - Москва: ИНФРА-М, 2026. - 263 с. - URL: https://znanium.ru/read?id=470934
2. Тархан, Л. З. Основы современного производства. Швейная промышленность: учебное пособие / Л. З. Тархан, В. Н. Падерин. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург: Лань, 2025. — 144 с. -URL: https://e.lanbook.com/book/4499423

Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры ТКШИ.

Протокол №1от «31» августа 2026 г.

Заведующая кафедрой ТКШИ _____ Вершинина И.В. «31» августа 2026г.

Заведующая библиотекой _____ Русских Н.И. «31» августа 2026г.

Внесенные изменения утверждаю:

Декан ФТиД _____ Бунькова Т.О. «31» августа 2026г.

Декан ФЗОиЭ _____ Панферова Е. Г. «31» августа 2026г.

11 ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ НА 2020/2021 УЧЕБНЫЙ ГОД

В рабочую программу вносятся следующие изменения:

1)
2)

Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры ТКШИ
«___» августа 2020 г. Протокол №1.

Заведующий кафедрой	ТКШИ *наименование кафедры*	*личная подпись*	*расшифровка подписи*	«__»_____2020 г. *дата*
Заведующий библиотекой		*личная подпись*	*расшифровка подписи*	«__»_____2020 г. *дата*

Внесенные изменения утверждаю:

Декан	ФТиД *наименование факультета*	*личная подпись*	*расшифровка подписи*	«__»_____2020 г. *дата*
Декан	ФЗОиЭ *наименование факультета*	*личная подпись*	*расшифровка подписи*	«__»_____2020 г. *дата*

ПРИЛОЖЕНИЕ А

(обязательное)

Оценка знаний обучающихся по балльно-рейтинговой системе

Таблица А.1 - Оценка знаний обучающихся по балльно-рейтинговой системе дисциплина «Технология швейных изделий из различных материалов», ФТиД , направление подготовки 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности»

Вид контроля	Оце-ноч-ный балл	КАЛЕНДАРНЫЙ МОДУЛЬ 1 (семестр 6, недель 16)																			Все-го
		ДМ 1								9 нед. РР	Итого	ДМ 2							16 нед.РР	Итого	
		ТР (неделя)										ТР (неделя)									
		1	2	3	4	5	6	7	8			10	11	12	13	14	15	16			
Рубежный рейтинг	0,2									*	0,2								*	0,2	0,4
Посещаемость лекций	0,5	*		*		*		*		*	2,5		*		*		*	*		2,0	4,5
Конспекты лекций	1,0	*		*		*		*		*	5,0		*		*		*	*		4,0	9,0
Посещаемость ЛР	1,0	*		*		*		*		*	5,0		*		*		*			3,0	8,0
Ритмичность ЛР	1,0	*		*		*		*		*	5,0		*		*		*			3,0	8,0
Отчет по ЛР	1,0	*		*		*		*		*	5,0		*				*			2,0	7,0
Ответы на вопросы на защите ЛР	2,0	*		*		*		*		*	10,0		*				*			4,0	14,0
Посещаемость ПЗ	0,5						*		*		1,0	*		*		*				1,5	2,5
Оформление отчета	1,0								*		1,0					*				1,0	2,0
Защита отчета	1,0								*		1,0					*				1,0	2,0
Рейтинг по дисциплине (промежуточный) ПР											35,7									21,7	**57,4**
Дополнительный рейтинг																				2,6	**60,0**
Экзамен																					**40**
Рейтинг по дисциплине (ИТОГОВЫЙ)																					**100**

Примечание: ТР-текущий рейтинг; РР-рубежный рейтинг; ПР-промежуточный рейтинг

Посещаемость лекций – 0,5х9=4,5 балла; проверка наличия конспектов лекций 1,0х9=9,0 баллов;

Посещение лабораторных занятий –1,0 балл; посещение практических занятий –0,5 балла, отсутствие – 0 баллов, отработка – 0,1 балл.

Поправочный коэффициент: при сдаче в срок К=1, при сдаче не в срок К=0,5-0,75

Максимальный балл, с которым обучающиеся выходят на экзамен – 60 баллов (минимальный- не менее 40 баллов).
За экзамен выставляется: 40 баллов – отлично; 30 баллов – хорошо; 20 баллов – удовлетворительно; менее 20 баллов – неудовлетворительно.
Отлично – 91 -100 баллов,
Хорошо – 75-90 баллов,
Удовлетворительно – 60-74 баллов,
Неудовлетворительно – менее 60 баллов.

Преподаватель: _____
Зав. кафедрой ТКШИ: _____

Итого:	Балл:	Оценка:

Таблица А.2 -Рейтинговый лист по дисциплине «Технология швейных изделий из различных материалов»
обучающегося гр. Ш - _____ (ФИО)

Нед	№ ЛБ	Час.	Тема лабораторной работы	Рейтинговая оценка							
				посещаемость		ритмичность		отчет		защита	
				план	факт	план	факт	план	факт	план	факт
1	ЛБ-1	4	Обработка планки и воротника мужских сорочек	1,0		1,0		1,0		2,0	
3	ЛБ-2	4	Обработка шлицы с клеевыми прокладками в изделиях с притачной подкладкой (на примере шлицы в среднем шве спинки мужского пиджака)	1,0		1,0		1,0		2,0	
5	ЛБ-3	4	Обработка внутреннего кармана мужского пиджака	1,0		1,0		1,0		2,0	
7	ЛБ-4	4	Обработка прорезного кармана в сложную рамку (с фигурной линией входа)	1,0		1,0		1,0		2,0	
9	ЛБ-5	4	Обработка борта и застежки в изделиях из натурального меха	1,0		1,0		1,0		2,0	
11	ЛБ-6	4	Обработка низа рукава притачной манжетой из натурального меха	1,0		1,0		1,0		2,0	
13, 15	ЛБ-7	8	Обработка борта и воротника мужского пальто	2,0		2,0		1,0		2,0	
6,8	ПЗ-1	6	Разработка технологического процесса изготовления изделий из трикотажных полотен (в форме УИРС) (**Метод группового решения творческих задач**)	0,5		-	-	1,0		1,0	
				0,5							
10, 12, 14	ПЗ-2	12	Разработка технологического процесса изготовления с утепляющей прокладкой (в форме УИРС)	0,5		-	-	1,0		1,0	
				0,5							
				0,5							
			Итого к зачету:	10,5		8,0		9,0		16,0	
			Рубежный рейтинг	0,4							
			Дополнительный рейтинг	2,6							
Итого:		50	**максимальный балл**	46,5							

Отлично – 91 -100 баллов,

Хорошо – 75-90 баллов,
Удовлетворительно – 60-74 баллов,
Неудовлетворительно – менее 60 баллов.

Итого:	балл	оценка

Преподаватель _____ _____

подпись (ФИО)

Примечание1:

Посещение лабораторных занятий –1,0 балл; посещение практических занятий –0,5 балла, отсутствие – 0 баллов, отработка – 0,1 балл.
Поправочный коэффициент: при сдаче в срок К=1, при сдаче не в срок К=0,5-0,75
Экзамен – 20-40 баллов (40-отлично, 30-хорошо, 20-удовлетворительно, 10-неудовлетворительно).

Примечание 2:

1 Обучающийся, ***не сдавший*** промежуточный рейтинг, ***может быть допущен*** к следующему промежуточному рейтингу. Промежуточный рейтинг по несданным дисциплинарным модулям студент ***обязан пересдать до прохождения итогового рейтинга*** в дополнительное время.
2 Для получения ***допуска к экзамену*** при условии обязательного выполнения всех предусмотренных рабочей программой дисциплины видов работ в семестре, общее количество баллов ***должно быть не ниже 40 баллов***.
3 Опоздание на лекцию, лабораторную работу – ***штраф*** (0,05балла) в виде уменьшения набранных текущих баллов; ***за нарушение сроков выполнения учебной работы*** вводится поправочный коэффициент **К**. При сдаче в срок К=1;при сдаче не в срок К=0,5–0,75.
4 ***Неявка*** на промежуточный и итоговый рейтинги ***оценивается нулевым баллом***.
5 Если обучающийся не смог набрать необходимое число баллов по текущему и промежуточному рейтингам ***по уважительным причинам***, то он может отработать задолженности в установленные кафедрой сроки.
6 Обучающиеся, набравшие ***менее 60 баллов*** по результатам текущего, промежуточного и итогового рейтинга по дисциплине, считаются не аттестованными по данной дисциплине и имеющими по ней академическую задолженность.
7 Посещаемость лекций, контроль наличия конспектов фиксируется и учитывается лектором при приеме экзамена (итоговом контроле по дисциплине).

Таблица А.3 - Рейтинговый лист по дисциплине «Технология швейных изделий из различных материалов»

обучающегося ФЗОиЭ гр.ЗШ - _____ (ФИО)

№ ЛБ	Час.	Тема лабораторной работы	Рейтинговая оценка							
			посещаемость		ритмичность		отчет		защита	
			план	факт	план	факт	план	факт	план	факт
ЛБ-1	4	Обработка планки и воротника мужских сорочек	5,0		2,0		1,0		5,0	
ЛБ-2	4	Обработка низа рукава притачной манжетой из натурального меха	5,0		2,0		1,0		5,0	
		Итого к зачету:	10,0		4,0		2,0		10,0	
		Посещение лекций и конспект лекций	14,0							
		Контрольная работа	15,0							
		Дополнительный рейтинг	5,0							
Итого:	8	**максимальный балл**	**26+14+15+5= 60**							

Примечание: Выполнение лабораторной работы в срок **5,0** баллов, отсутствие – **0** баллов, отработка – **0,25** балла.

Поправочный коэффициент : при сдаче в срок К=**1**, при сдаче не в срок К= **0,5-0,75**.

Посещаемость лекций – 3,0х2=6,0 балла; проверка наличия конспектов лекций 4,0х2=8,0 баллов;

Максимальный балл, с которым обучающиеся выходят на экзамен – 60 баллов (минимальный- не менее 40 баллов).

За экзамен выставляется: 40 баллов – отлично; 30 баллов – хорошо; 20 баллов – удовлетворительно; менее 20 баллов – неудовлетворительно.

Отлично – 91 -100 баллов,

Хорошо – 75-90 баллов,

Удовлетворительно – 60-74 баллов,

Неудовлетворительно – менее 60 баллов.

Преподаватель: _____ Зав. кафедрой ТКШИ: _____

Итого:	Балл:	Оценка:

Рецензия
на рабочую программу дисциплины
«Технология швейных изделий из различных материалов»
основной образовательной программы НТИ (филиала) РГУ им. А.Н. Косыгина
по направлению 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности
направленность (профиль):

Профиль Инновационные технологии одежды и аксессуаров

В соответствии с ФГОС ВО по направлению 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности Профиль Инновационные технологии одежды и аксессуаров, дисциплина относится к части, формируемой участниками образовательных отношений рабочего учебного плана.

Разработчиком рабочей программы дисциплины является
доцент, канд. техн. наук кафедры ТКШИ Арчинова Е. В.

№ п/п	Критерии оценки рабочей программы	Отметка о соответствии
1	Цели изучения дисциплины	да
2	Цели соотнесены с общими целями основной образовательной программы (ООП), в том числе - имеют междисциплинарный характер, - связаны с задачами воспитания.	да
3	Прописана связь дисциплины с другими дисциплинами рабочего учебного плана по ООП	да
4	Прописан вклад дисциплины при формировании компетенций (ОК, ОПК, ПК): - по ФГОС ВО по направлению(ям) - по ООП	да
5	При формировании требований к результатам обучения по дисциплине (знать, уметь, владеть) учтены результаты обучения, приведенные во ФГОС ВО по направлению(ям)	да
6	Содержание дисциплины структурировано по видам учебных занятий с указанием их объемов	да
7	Расчет времени в программе соответствует объему часов, отведенному на изучение дисциплины по учебному плану.	да
8	Представлен тематический план лекций и практических (лабораторных, семинарских) занятий	да
9	Отражены современные достижения науки применительно к конкретной дисциплине	да
10	Указано учебно-методическое обеспечение дисциплины, в том числе: - перечень основной и дополнительной литературы, электронных ресурсов - методические рекомендации (материалы) преподавателю; - методические рекомендации студентам.	да
11	Указаны формы текущего, промежуточного и итогового контроля.	да
12	В приложении к программе приведены фонды оценочных материалов (ФОМ): вопросы для самоконтроля и проверки качества знаний студентов; комплект тестов по дисциплине; методические рекомендации по проведению практических занятий; комплект экзаменационных билетов.	да
13	ФОМ содержат материалы, разработанные на основе реальных практических ситуаций, в том числе, связанных со спецификой малого и среднего бизнеса	да
14	Выявленные недостатки/замечания/рекомендации рецензента: (необходимость сокращения, дополнения или переработки отдельных частей текста рукописи	нет
15	К процессу разработки и актуализации РПД и учебно-методических материалов дисциплины привлекаются работодатели, ориентированные на выпускников программы: участие в разработке содержания программы, предоставление исходных материалов для анализа, расчетных программ, фильмов и прочее	нет

Рабочая программа дисциплины «Технология швейных изделий из различных материалов» может быть использована для методического обеспечения учебного процесса в рамках основной образовательной программы НТИ (филиала) РГУ им. А.Н. Косыгина по направлению 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности, профиль Инновационные технологии одежды и аксессуаров в представленном виде.

Рецензент:
профессор, д-р техн. наук _____ Мокеева Н. С.